



FREOPOX-vernice in polvere

PE2204A

Proprietà	- Fondo per vernice in polvere per elevata protezione dalla corrosione - Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari - Lucido, liscio - Elevata protezione dalla corrosione (testato conformemente a DIN EN ISO 12944) - Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale	
Vernice di sistema	Vernice liquida di sistema Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.	
Dati tecnici / fisici	Base del legante	Resina epossidica
	Colore	Tutte le tonalità comuni
	Brillantezza DIN EN ISO 2813	lucido 70-85 Angolo 60°
	Spessore dello strato di prova	70 µm con colore RAL 7035
	Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore
	Quantità di applicazione	ca. 0,10 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>4 mm
	Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)
Prove di resistenza	Struttura a due strati: su acciaio sabbiato con adeguato sistema di vernice di finitura - vernice in polvere	
	Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	720 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	1440 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	Atmosfera artificiale contenente SO ₂ DIN EN ISO 3231	30 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica
	Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	Lavorazione / Carica Corona , Tribio	
	Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione,	



FREOPOX-vernice in polvere

PE2204A

residui di cera e di agenti di distacco.

In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.

■ **Vernice di ritocco:** su richiesta

■ **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Indurimento

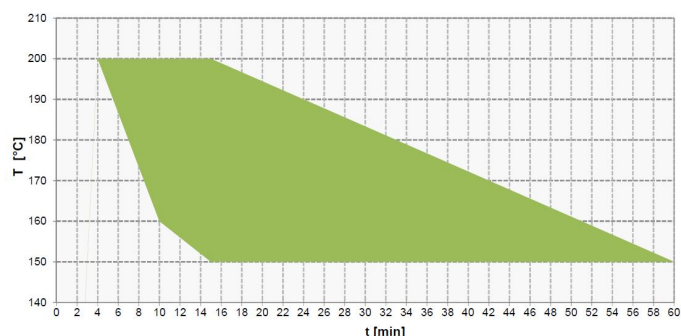
■ **Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7035

Area trattaggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	180	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	15	10	7	4	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	51	33	15	



Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm
- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.