

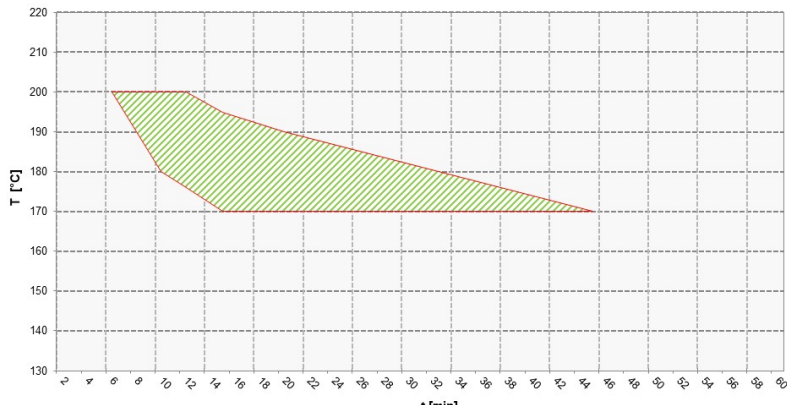
FREOPOX-Pulverlack Tribo

PB690

Eigenschaften	■ Pulverlackgrundierung für den Inneneinsatz und funktioneller Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ glänzend, glatt ■ Guter Verlauf ■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte ■ Gasofenstabile Einstellung	
Systemlack	■ System-Flüssiglack Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Epoxid-Polyesterharz
	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	glänzend 71-100 Winkel 60°
	■ Prüfschichtdicke	70 µm bei Farbton L1839
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	■ Auftragsmenge	ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke
	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	>4 mm
Beständigkeitsprüfung	■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)
	■ Zweischichtaufbau: auf zinkphosphatiertem Stahlblech mit geeignetem Pulverlack-Decklacksystem	
	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 Stunden Unterwanderung $W_b < 3$ mm DIN EN ISO 4628-8
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
	■ Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo	
	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.	



FREOPOX-Pulverlack Tribo PB690

	■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL L1839 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften 
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Spezielle Hinweise	■ Schutzsiebung: 160 µm ■ Verträglichkeit mit Fremdpuver: Muss geprüft werden ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.