



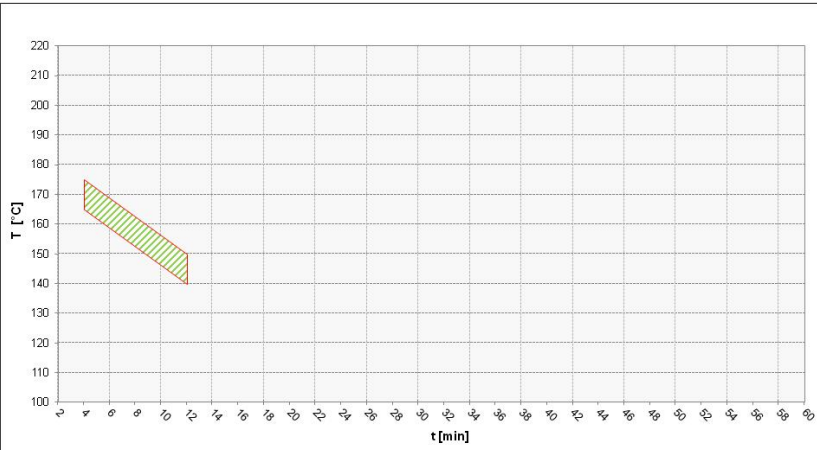
FREIOTHERM-emalia wodna WO1860H

Właściwości	■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ Dobra odporność na chemikalia ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Do zastosowania do wewnątrz ■ Dobra twardość i elastyczność																							
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>półmat 40-55 kąt 60°</td></tr><tr><td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 45-65 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>8,5-8,7</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,15-1,45 g/ml</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>50-54 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>260-300 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>130-150 g/m², Grubość warstwy 40 µm</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WO1860HRA735</td></tr></table>		■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 40-55 kąt 60°	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 45-65 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,5-8,7	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,45 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	50-54 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	260-300 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-150 g/m², Grubość warstwy 40 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1860HRA735
■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej																							
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																							
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 40-55 kąt 60°																							
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 45-65 sekund 4 mm kubek wypływowy																							
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																							
■ Wartość pH	8,5-8,7																							
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,45 g/ml																							
■ Części stałe wartość teoretyczna	50-54 %																							
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	260-300 ml/kg																							
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-150 g/m², Grubość warstwy 40 µm																							
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1860HRA735																							
Powierzchnia	■ Stal ■ Gruntowane farbą anaforetyczną																							
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																							
System	<table><tr><td>■ Powierzchnia</td><td>na czystej blaszce stalowej</td></tr><tr><td>■ lakier nawierzchniowy</td><td>WO1860HRA735 Grubość warstwy suchej 30 µm</td></tr></table>		■ Powierzchnia	na czystej blaszce stalowej	■ lakier nawierzchniowy	WO1860HRA735 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	na czystej blaszce stalowej																							
■ lakier nawierzchniowy	WO1860HRA735 Grubość warstwy suchej 30 µm																							
Test mechaniczny	<table><tr><td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 35 µm - niebezpieczeństwo																							

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1860H

	powstania pęcherzy reakcyjnych
■	Temperatura obiektu 10-30 °C
■	Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
■	Natrysk - wysokie ciśnienie 50-60 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,4 mm Nacisk natrysku 3,5 bar
■	Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
■	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	
■	Suszenie piecowe 9 min./ 150 °C - 5 min./ 170 °C
■	Temperatura obiektu zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi
	
Magazynowanie	
■	W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	
■	Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1860H

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.