



FREOPOX-Pulverlack

PB2012H

Свойства	■ Порошковые покрытия для внутренних работ ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ полуматовый, Feinstruktur ■ металлик - эффект, не бондированный ■ стабильность в печи с газовым нагревом ■ Хорошие механические характеристики и устойчивость к царапинам ■ Равномерное образование структуры в толщинах от 70 до 120 µm
Системные покрытия	■ Системные жидкие покрытия Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.
Технико/физические характеристики	■ Связующие - основы эпоксидно-полиэфирные смолы
	■ Цвет Все имеющиеся оттенки цвета
	■ Глянец визуально полуматовые
	■ Толщина покрытия 90 µm по цвету RAL 9006
	■ Плотность теоретически определяемая 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом
	■ Расход материала 0,12 кг/м², при 90 µm средняя толщина слоя
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0
	■ вытяжка по Эрикссону DIN EN ISO 1520 >3 mm
	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 >60 kg cm (front)
Стойкость	■ на железифосфатированных стальных пластинах
	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Химстойкость Должна быть проверена. Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Felhasználás / Нанесение Электростатика
	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других



FREOPOX-Pulverlack PB2012H

разделяющих смазок.

При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хромирования.

■ **Ремонтная краска:** по запросу

■ **Указания по обеспечению охраны труда**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

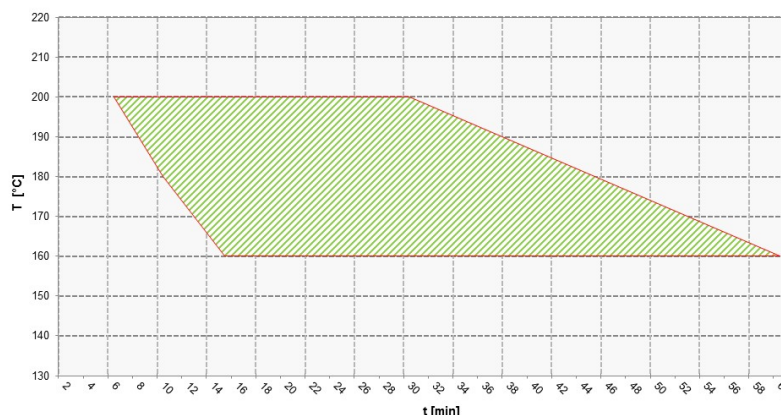
Отверждение

■ **температура объекта**

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9006

Условия отверждения с хорошими конечными результатами



Срок хранения

■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ **Просеивание:** 160 µm

■ **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.