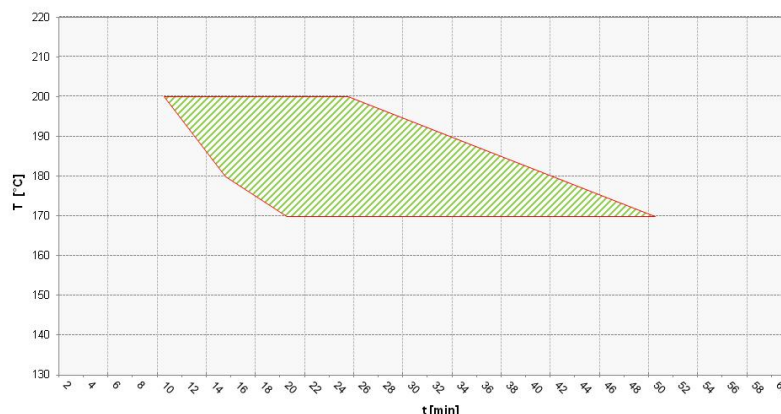




Egenskaper	■ Pulverlack för interiör- och funktionella utomhusapplikationer ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ högblank, slät ■ Utmärkt bra utflytning ■ Utmärkt goda överlackeringsegenskaper										
Systemlack	■ System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.										
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td><td>epoxiharts</td></tr> <tr> <td>■ Kulör</td><td>alla gängse kulörer</td></tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td><td>högblank >85 mätvinkel 60°</td></tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td><td>100 µm vid kulör I1274</td></tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td><td>0,12 kg/m² med 100 µm genomsnittlig skiktjocklek</td></tr> </table>	■ Bindemedelsystem	epoxiharts	■ Kulör	alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	högblank >85 mätvinkel 60°	■ Testad skiktjocklek	100 µm vid kulör I1274	■ Materialåtgång	0,12 kg/m ² med 100 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	epoxiharts										
■ Kulör	alla gängse kulörer										
■ Glans DIN EN ISO 2813	högblank >85 mätvinkel 60°										
■ Testad skiktjocklek	100 µm vid kulör I1274										
■ Materialåtgång	0,12 kg/m ² med 100 µm genomsnittlig skiktjocklek										
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0										
Beständighetstester	■ Kemikaliebeständighet Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.										
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Applicering / Laddning Corona ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering. ■ Bättringsfärg: på förfrågan ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.										
Härdning	■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 15 min./180 °C Härdfönster testat i kulör I1274 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper										



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd
- **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.