



FREIOTHERM-hidro struktur. lak

WO9191H

Svojstva	- Vodotopljiva pečno sušeća boja - Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme - Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale - Dobra otpornost na kondenznu vlagu - Dobra tvrdoća i elastičnost - Moguće prelakiranje sa prašnim bojama - Za unutrašnju upotrebu	
Sistemska premaz	Sistem - tekuća boja Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.	
Tehničko / Fizikalni Podaci	- Osnova vezivnog sredstva - Ton boje - Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 - Viskozitet DIN 53211 (bivši) - Razrjeđivač - pH vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola Svi uobičajeni tonovi boje svilenkasto mat 25-35 pod kutem 60° Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm deminiralizirana voda 8,5-8,7 1,20-1,40 g/ml 45-58 % 270-350 ml/kg 230-280 g/m², Debljina nanosa 80 µm Barvna nijansa od WO9191HC1628
Podlaga	- ATL-grundirano - čelik - čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	- Podlaga - Završna boja	na čisti čelični lim WO9191HC1628

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



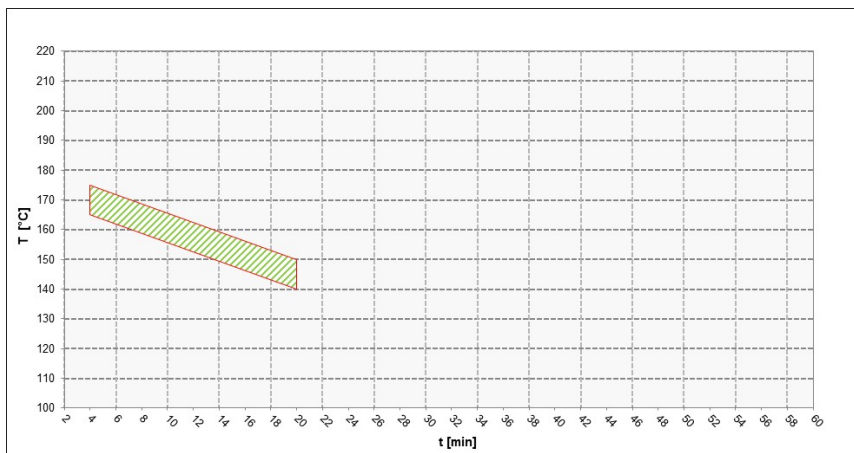
FREIOTHERM-hidro struktur. lak

WO9191H

	Spessore del film secco 30 µm	
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 45 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	18-25 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,2 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp	nakon prethodnih testiranja moguće
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Sušenje v peći	25 min. / 150 °C - 10 min. / 170 °C
	■ Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama	



FREIOTHERM-hidro struktur. lak WO9191H



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **EFD-Info**
Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111

- **Uvjeti ispitivanja**
Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.