

FREIOTHERM-porfesték

PF1003F

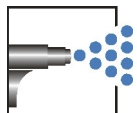
Tulajdonságok	■ kültéri díszítő porfesték ■ felhasználás pl. Homlokzati kivánalmaknál ■ selyemfényű, sima ■ metál hatás, bendenizálva ■ jó terülés ■ gázkályhastabil beállítás ■ anyagengedély a GSB és Qualicoat engedélyével												
Rendszerlakk	■ Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>polyester gyanta</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td><td>selyemfényű</td></tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>70 µm színárnyalatnál RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td></tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td><td>0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság</td></tr> </table>	■ Gyanta	polyester gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	selyemfényű	■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 9006	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyester gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség vizuális	selyemfényű												
■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 9006												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> <tr> <td>■ Tüskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519</td><td><=5 mm</td></tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)	■ Tüskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519	<=5 mm				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
■ Tüskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519	<=5 mm												
Tartóssági vizsgálat	<table> <tr> <td>■ krómozott alumíniumlemezen</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ SO₂-ipari légkör DIN EN ISO 3231</td><td>30 ciklusok 0,2 l SO₂ vel nincs változás</td></tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td><td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td></tr> </table>	■ krómozott alumíniumlemezen		■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ -ipari légkör DIN EN ISO 3231	30 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.		
■ krómozott alumíniumlemezen													
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO ₂ -ipari légkör DIN EN ISO 3231	30 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	■ Felhasználás / Töltés Corona												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

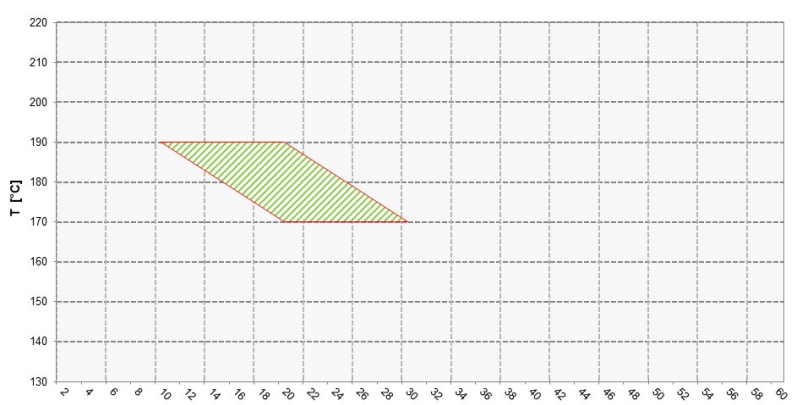
Oldal: 1 / 3
Változat: 0
16.05.2021

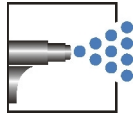
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-porfesték PF1003F

	■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. ■ Javítólak: érdeklődésre / kérésre ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C beégetési ablak a RAL 9006 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal 
Tárolhatóság	■ Kb. 24 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ Védőszitálás: 160 µm ■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell. ■ Engedély - GSB 141 c - Qualicoat P-1108 ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 502 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját



FREIOTHERM-porfesték
PF1003F

alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.