



## EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| <b>Właściwości</b>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>■ Szybkie schnięcie</li> <li>■ Dobra ochrona przeciw korozji</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                      |
| <b>Dane techniczne</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Baza: Żywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem</li> <li>■ Kolor: Wszystkie powszechnie stosowane kolory</li> <li>■ Stopień połysku<br/>DIN EN ISO 2813: mat<br/>10-40 kąt 85°</li> <li>■ Lepkość<br/>DIN 53211 (poprzednia): Czas wypływu 50-70 sekund<br/>4 mm kubek wypływowy</li> <li>■ utwardzacz: HU0208<br/>patrz karta techniczna</li> <li>■ Stosunek mieszania: Części wagowe 4:1</li> <li>■ Stosunek mieszania: Części objętościowe 3:1</li> <li>■ Rozcieńczalnik: woda zdemineralizowana</li> <li>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna: 1,32-1,52 g/ml</li> <li>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna: 1,25-1,45 g/ml<br/>po dodaniu utwardzacza</li> <li>■ Części stałe<br/>wartość teoretyczna: 60-64 %</li> <li>■ Części stałe<br/>wartość teoretyczna: 62-66 %<br/>po dodaniu utwardzacza</li> <li>■ Części stałe objętościowo<br/>wartość teoretyczna: 310-330 ml/kg</li> <li>■ Części stałe objętościowo<br/>wartość teoretyczna: 380-400 ml/kg<br/>po dodaniu utwardzacza</li> <li>■ Wydajność teoretyczna<br/>teoretycznie, bez straty aplikacji: 150-160 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 60 µm</li> <li>■ Referencje dla koloru w/g<br/>podanej specyfikacji: Kolor WU1420MRU910</li> </ul> |                                                      |
| <b>Powierzchnia</b>              | ■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                      |
| <b>Przygotowanie powierzchni</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru.</li> <li>■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                      |
| <b>System</b>                    | ■ Powierzchnia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

|                                   |                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                   | ■ Podkład                                                          | WU1420MRU910<br>Stosunek mieszania 4:1/ HU0208<br>Grubość warstwy suchej 60 µm                                                                                                                                                      |
|                                   | ■ lakier nawierzchniowy                                            | WU1430HL1613<br>Stosunek mieszania 4:1/ HU0208<br>Grubość warstwy suchej 40 µm                                                                                                                                                      |
| <b>Test mechaniczny</b>           | ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                            | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Test wytrzymałości</b>         | ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)     | 120 godzin<br>Stopień pęcherzykowania 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                                                                                  |
|                                   | ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 godzin<br>Odwarstwienie Wb < 5 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                          |
|                                   | ■ Odporność na temperaturę                                         | Krótkie obciążenie 120°C                                                                                                                                                                                                            |
|                                   | ■ Odporność na temperaturę                                         | Krótkie obciążenie 120°C<br>Trwałe obciążenie 70°C                                                                                                                                                                                  |
|                                   | ■ Odporność na chemikalia                                          | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.                                                                                                                                           |
|                                   |                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Technologia i zastosowanie</b> | ■                                                                  | Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).<br>Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.<br>Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych |
|                                   | ■ Temperatura obiektu                                              | 10-30 °C                                                                                                                                                                                                                            |
|                                   | ■ Warunki nakładania farby                                         | Temperatura pomieszczenia 18-22 °C<br>względna wilgotność powietrza 40-60 %                                                                                                                                                         |
|                                   | ■ Czas przetwarzania                                               | max. 4 godzin/ 20 °C<br>Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie.<br>Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.                                                  |
|                                   | ■ Natrysk - Airmix                                                 | 50-80 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211)<br>Dysza 0,23 mm Kąt 30°<br>Nacisk materiału 100 bar<br>Nacisk rozpylacza 3                                                                                                             |
|                                   | ■ Natrysk - wysokie ciśnienie                                      | 50-70 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211)<br>Dysza 1,7 mm<br>Nacisk natrysku 3 bar                                                                                                                                                |
|                                   | ■ Przelakierowania                                                 | możliwy dla tej samej jakości,<br>położenie kolejnej warstwy farby<br>na warstwę suchą po uprzednim<br>zmatowieniu powierzchni                                                                                                      |
|                                   | ■ Czyszczenie narzędzi                                             | Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10%<br>(procent wagowy) środka czyszczącego 400916.<br>Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami,                                                                             |



## EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
|                      | np. EFD rozcieńczalnik 400424.<br>Utwardzacza nie mieszać z wodą.<br>Czyścić rozpuszczalnikami organicznymi.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                           |
|                      | <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.                                                                                                                                                                            |                                                           |
| <b>Utwardzanie</b>   | ■ Suszenie na powietrzu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza   |
|                      | ■ Suszenie pyłowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | po 15 min.<br>(stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)  |
|                      | ■ Suchość dotykowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | po 4 godzin<br>(stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) |
|                      | ■ Pełne utwardzenie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | po 8 dniach<br>(tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)       |
|                      | ■ Suszenie piecowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | możliwy do 70°C                                           |
| <b>Magazynowanie</b> | ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C<br>Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.                                                                                                       |                                                           |
|                      | <b>Wskazówki specjalne</b><br><br>■ <b>EFD-Info</b><br>Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.<br>Nr. 111 + 510<br><br>■ <b>Warunki specjalne</b><br>Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.<br><br>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |                                                           |