



FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

PF1003K

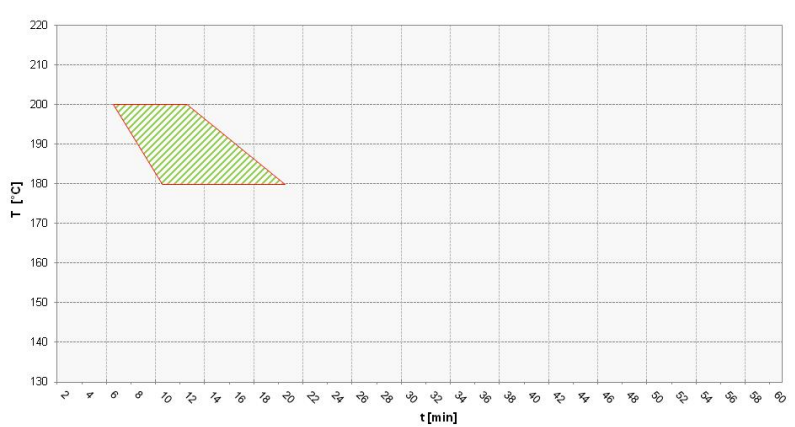
Свойства	■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования ■ Область применения, например для изготовления фасадов ■ полуглянцевый, glatt ■ металлик - эффект, бондированный ■ хороший розлив ■ стабильность в печи с газовым нагревом ■ Допуск покрытия по нормам GSB и Qualicoat												
Системные покрытия	■ Системные жидкие покрытия Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степени блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.												
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>полиэфирные смолы</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>полуглянцевые</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>70 µm по цвету RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала</td><td>0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	полиэфирные смолы	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	полуглянцевые	■ Толщина покрытия	70 µm по цвету RAL 9006	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	полиэфирные смолы												
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета												
■ Глянец визуально	полуглянцевые												
■ Толщина покрытия	70 µm по цвету RAL 9006												
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом												
■ Расход материала	0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя												
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> <tr> <td>■ тест изгиб DIN EN ISO 1519</td><td><=5 mm</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)	■ тест изгиб DIN EN ISO 1519	<=5 mm				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
■ тест изгиб DIN EN ISO 1519	<=5 mm												
Стойкость	<table> <tr> <td>■ на хромированных алюминиевых пластинах</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Устойчивость к SO2-промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231</td><td>30 циклов с 0,2 l SO2 без изменений</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний</td></tr> </table>	■ на хромированных алюминиевых пластинах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Устойчивость к SO2-промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231	30 циклов с 0,2 l SO2 без изменений	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний		
■ на хромированных алюминиевых пластинах													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Устойчивость к SO2-промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231	30 циклов с 0,2 l SO2 без изменений												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний												
Технология применения	■ Felhasználás / Нанесение												

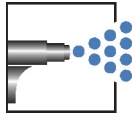
Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

PF1003K

В соответствии с оборудованием и типом изделия	Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9006 Условия отверждения с хорошими конечными результатами 
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ допуск ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.



FREIOTHERM-Pulverlack Fassade **PF1003K**

Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.