



FREIOTHERM-ATL-specijal

WA4173HQ0014

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobra svojstva prijanjanja	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva ■ Ton boje ■ Suha tvar DIN EN ISO 3251 ■ Gustoća teoretska vrijednost ■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880 ■ Viskozitet ■ Debljina sloja	Akrilna smola Quinn EP white Prema barvnoj predlozi (npr. RAL) 68-72 % 1,25 g/cm ³ 36-43 5000-10000 mPa.s 8-12 µm
Mehanička ispitivanja	■ na alkalno očišćenem željezu ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	 Gt 0
Test postojanosti	■ na alkalno očišćenem željezu ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	 504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. ■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 ■ pH vrijednost ■ Provodljivost ■ Suha tvar DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880 ■ Udio organsik otapala ■ Temperatura kupke ■ čas oslojevanjaVrijeme oslojevanja ■ Napon odvajanja ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	
	25-45 kut 60° 8,1-8,7 1800-2000 µS/cm 19-21 % 41-44 mg/g 0,6-1,2 % 24-27 °C 60-180 sekundi 70-200 volti	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-specijal

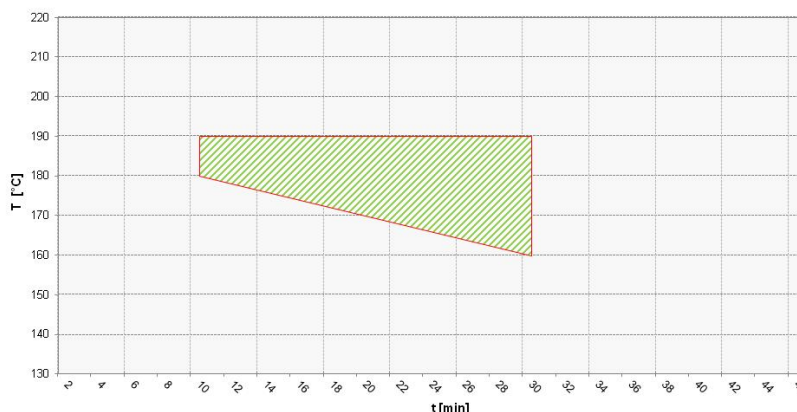
WA4173HQ0014

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.