



FREIOTHERM-hidro lak boja

WO1875H

Svojstva	- Vodotopljiva pečno sušeca boja - Primjena npr. panozi Automobili - Dobra mehanska postojanost - Dobra otpornost na kondenznu vlagu	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 35-50 pod kutem 60°
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 30-36 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	7,9-8,1
	Gustoća teoretska vrijednost	1,04-1,06 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	24-28 %
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	195-205 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	100-105 g/m², Debljina nanosa 20 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1875HK2866
Podlaga	KTL-grundirano	
Pretpriprema	Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kromatiranje ili odgovarajuć beskromni konverzijski nanosi.	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na kromatirani aluminijasti lim
	Temeljna boja	KTL-Grundierung Debljina suhoga filma 20-30 µm
	Završna boja	WO1875HK2866 Spessore del film secco 20 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj <2
Test postojanosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1875H

	Test slane komore (CASS) DIN EN ISO 9227	96 sati Podkorodiranje Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranja kože površinu prelići / pokriti sa vodom. - Temperatura objekta - Uslovi kod upotrebe - Prskanje - visoki pritisak - Elektrostatski - Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	10-30 °C Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 50-70 % u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,2 mm Pritisak boje 4 bar moguće, postrojenju prilagodjeno Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	- Sušenje v peći Temperatura objekta Dijagram sa uslovima sušenja prema upitu	10 min. / 130 °C - 7 min. / 150 °C
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	