



FREIOTHERM-Hydro-Grundfärg

WO1864L

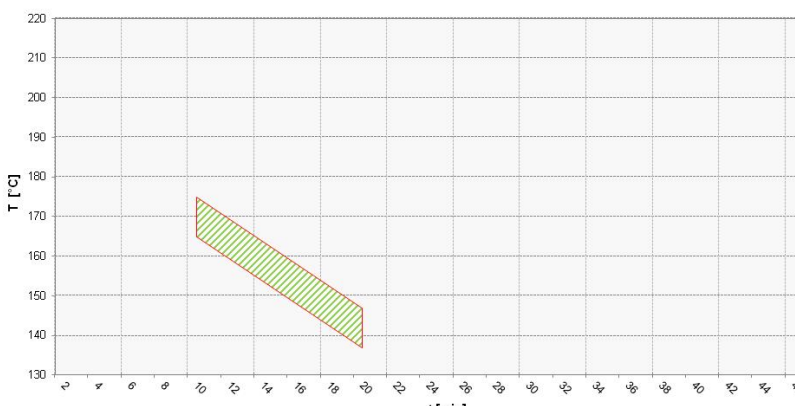
Egenskaper	■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ God beständighet mot kondenserande fukt ■ Överlackeringsbar med pulverlack	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Polyester-/ amonoharts kombination
	■ Kulör	Alla gängse kulörer
	■ Glans DIN EN ISO 2813	halvmatt 30-50 vinkel 60°
	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 50-65 sekunder 4 mm Utloppsbägare
	■ Förtunning	avjonat vatten
	■ pH-värde	8,7-8,9
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,1-1,2 g/ml
	■ Torrhalt teoretisk bestämning	36-40 %
	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	220-240 ml/kg
	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	160-180 g/m ² , Skiktjocklek 40 µm
	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1864LRU905
Underlag	■ Stål ■ Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt
	■ Täckfärg	WO1864LRU905 Torr filmtjocklek 30 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applisering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 35 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

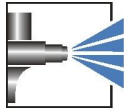


FREIOTHERM-Hydro-Grundfärg

WO1864L

	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,5 mm Spruttryck 3-4 bar
	■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik
	■ Överlackerbarhet	möjlig efter föregående provning
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Ugnstorkning	20 Min./ 140 °C - 10 Min./ 170 °C
	■ Objekttemperatur	grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper
		
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C.	Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info	Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111
	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Grundfärg WO1864L

själva appliceringen.

Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.