



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme - Metalik efekat - Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost - Pogodna za umjetne materijale	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola
	Ton boje	Metalik barvni tonovi
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 47-53 pod kutem 60°
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 60-70 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Učvršćivač	HU0060 gledajte tehnički list
	Omjer mješanja	Težinski 6:1
	Omjer mješanja	Volumski 6,1:1
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	7-8
	Gustoća teoretska vrijednost	1,09-1,11 g/ml
	Gustoća teoretska vrijednost	1,00-1,20 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	Suha tvar teoretska vrijednost	31,8-35,8 %
	Suha tvar teoretska vrijednost	38,2-42,2 % posle dodavanja učvršćivača
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	240-280 ml/kg
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-340 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-160 g/m², Debljina nanosa 50 µm posle dodavanja učvršćivača
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1457HK2486	
Podlaga	- Temeljna boja - ABS (akrilinitril-butadien-stiren) - PVC (poliviniklorid)	
	Pretpriprema	
	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse.	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

	Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na termoplastičke umjetne materijale ABS
	■ Završna boja	WU1457HK2486 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0060 Spessore del film secco 50 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 70°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - visoki pritisak	40-70 Sek. / 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,4 mm Pritisak boje 40 bar
	■ Elektrostatski	moгуće, postrojenju prilagodjeno
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

	Sušenje v peći do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.