

# EFDEDUR

## Peinture UR1040

- Peinture à solvants polyuréthane de finition métallisée à deux composants
- Pour utilisation extérieure et intérieure
- Pour laquages industriels, p. ex. construction mécanique
- Bonnes caractéristiques de mise en œuvre

### Données techniques et physiques

<b>Liant de base</b>		résine polyacrilique réticulable avec isocyanate		
<b>Teintes</b>		selon RAL 840 HR autres teintes sur demande		
<b>Indice de brillance</b> <b>avec HU0001, pour l'extérieur</b> DIN 67530 et DIN EN ISO 2813	UR1040 <b>G</b> UR1040 <b>H</b> UR1040 <b>M</b> UR1040 <b>Z</b>	= = = =	brillant élevé satiné mat brillant intermédiaire sur demande	70 à 80 40 à 60 40 à 60 angle 20° angle 60° angle 85°
<b>Indice de brillance</b> <b>avec HU0032, pour l'intérieur</b> DIN 67530 et DIN EN ISO 2813	UR1040 <b>G</b> UR1040 <b>H</b> UR1040 <b>M</b> UR1040 <b>Z</b>	= = = =	brillant élevé satiné mat brillant intermédiaire sur demande	80 à 90 60 à 80 50 à 70 angle 20° angle 60° angle 85°
<b>Viscosité de livraison</b> DIN 53211*, sans durcisseur		90 à 120 sec coupe d'écoulement 4mm		
<b>Rapport de mélange</b> en poids	UR1040 <b>G</b> UR1040 <b>H</b> UR1040 <b>M</b> UR1040 <b>Z</b>	= = = =	brillant élevé satiné mat brillant intermédiaire selon l'ajustage	4 : 1 5 : 1 10 : 1
<b>Durcisseurs</b>  Base	Pour l'extérieur Pour l'intérieur	= =	EFDEDUR-Durcisseur HU0001 EFDEDUR-Durcisseur HU0032 polyisocyanate - voir „remarques spéciales“	
<b>Vie en pot</b> après adjonction du durcisseur		maximum 6 heures / 20 °C		
<b>Diluant</b>		EFD-Diluant	400018, 400320, 400500	
<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique		1,1 g / ml	+ / - 0,15	
<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique		62 %	+ / - 2	
<b>Taux volumique d'extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique		420 ml / kg	+ / - 20	
<b>Consommation</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application		110 à 120 g / m²	épaisseur du film sec 50 µm voir „remarques spéciales“	

<b>Stabilité au stockage</b>	<p>Au moins 24 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.</p>	
<b>Traitement et application</b>	<p><b>Application</b> Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide)</p> <p>Haute pression: après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 18 et 22 secondes. Buse: 1,4 mm Pression: 3 à 4 bars</p> <p>Rouleau / Pinceau: en viscosité de livraison, après adjonction du durcisseur</p> <p>Rajouter éventuellement 0,5 à 1,0 % (en poids) de EFD-Agent anti-bullage 300807, lors d'apparition de bulle à l'application au rouleau ou au pinceau.</p> <p><b>Supports</b> Acier, métaux non-ferreux, plastiques : p. ex. PA, ABS, renforcés à la fibre de verre</p> <p><b>Prétraitement</b> Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage).</p> <p><b>Proposition de revêtement 1</b> Support: acier Couche de fond: FREOPOX-Primaire ER1912 Couche de finition: EFDEDUR-Peinture UR1040</p> <p><b>Proposition de revêtement 2 – comme revêtement monocouche (pas pour l'extérieur)</b> Support: acier, phosphaté au fer Couche de finition: EFDEDUR-Peinture UR1040</p> <p><b>Température d'application</b> au-dessus de 10 °C</p> <p><b>Séchage</b> séchage à l'air à 20°C</p> <p>Sec hors poussière: après 40 min (degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5) Sec au toucher: après 9 heures (degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5) Sec en profondeur: après 9 jours (atténuation de pendule/ DIN EN ISO 1522)</p> <p>Séchage au four: possible jusqu'à 100°C (Température de l'objet)</p> <p><b>Nettoyage des outils de travail</b> EFD-Diluant 400500</p> <p><b>Remarques de protection au travail et à l'hygiène</b> Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.</p>	

---

## Remarques spéciales

### Information sur les durcisseurs et les diluants:

Les types de durcisseur et de diluant mentionnés sur la première page sont définis comme composants standards pour ce système de peinture.

Les durcisseurs standards sont mentionnés sur les bordereaux d'envoi et sur les étiquettes d'emballage.

D'outre, il existe en alternatif d'autres durcisseurs et diluants, si les résultats désirés ne peuvent pas être obtenus avec les composants standards. Ces produits sont mis au point sur demandes de nos clients, p. ex. séchage plus rapide ou plus lent.

Les durcisseurs ont une influence sur la brillance. (voir page 1)

---

### Résistance

#### EFDEDUR-Durcisseur HU0001

Pour utilisation à l'extérieur, bonne résistance à la lumière et aux intempéries.

Pour utilisation à l'intérieur lors d'une exigence de la résistance à la lumière plus élevée des teintes claires.

#### EFDEDUR-Durcisseur HU0032

Pour utilisation à l'intérieur, bonne résistance mécanique et chimique.

---

### Conditions d'essais

Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996.

La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.

Les données mentionnées sont basées sur UR1040GRA910, une teinte blanche d'un brillant élevé avec le durcisseur HU0001.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.