

EFDEDUR

Peinture UR1040

- Peinture à solvants polyuréthanne de finition métallisée à deux composants
- Pour utilisation extérieure et intérieure
- Pour laquages industriels, p. ex. construction mécanique
- Bonnes caractéristiques de mise en œuvre

Données techniques et physiques

Liant de base	résine polyacrylique réticulable avec isocyanate								
Teintes	selon RAL 840 HR autres teintes sur demande								
Indice de brillance avec HU0001, pour l'extérieur DIN 67530 et DIN EN ISO 2813	UR1040G	= brillant élevé	70 à 80	angle 20°					
	UR1040H	= satiné	40 à 60	angle 60°					
	UR1040M	= mat	40 à 60	angle 85°					
	UR1040Z	= brillant intermédiaire sur demande							
Indice de brillance avec HU0032, pour l'intérieur DIN 67530 et DIN EN ISO 2813	UR1040G	= brillant élevé	80 à 90	angle 20°					
	UR1040H	= satiné	60 à 80	angle 60°					
	UR1040M	= mat	50 à 70	angle 85°					
	UR1040Z	= brillant intermédiaire sur demande							
Viscosité de livraison DIN 53211*, sans durcisseur	90 à 120 sec coupe d'écoulement 4mm								
Rapport de mélange en poids	UR1040G	= brillant élevé	4 : 1						
	UR1040H	= satiné	5 : 1						
	UR1040M	= mat	10 : 1						
	UR1040Z	= brillant intermédiaire selon l'ajustage							
Durcisseurs	Pour l'extérieur	= EFDEDUR-Durcisseur	HU0001						
	Pour l'intérieur	= EFDEDUR-Durcisseur	HU0032						
Base		polyisocyanate - voir „remarques spéciales“							
Vie en pot après adjonction du durcisseur	maximum 6 heures / 20 °C								
Diluant	EFD-Diluant	400018, 400320, 400500							
Densité après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,1 g / ml + / - 0,15								
Extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	62 % + / - 2								
Taux volumique d'extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	420 ml / kg + / - 20								
Consommation détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	110 à 120 g / m ² épaisseur du film sec 50 µm voir „remarques spéciales“								

Remarques spéciales

Information sur les durcisseurs et les diluants:

Les types de durcisseur et de diluant mentionnés sur la première page sont définis comme composants standards pour ce système de peinture.

Les durcisseurs standards sont mentionnés sur les bordereaux d'envoi et sur les étiquettes d'emballage.

D'autre, il existe en alternatif d'autres durcisseurs et diluants, si les résultats désirés ne peuvent pas être obtenus avec les composants standards. Ces produits sont mis au point sur demandes de nos clients, p. ex. séchage plus rapide ou plus lent.

Les durcisseurs ont une influence sur la brillance. (voir page 1)

Résistance

EFDEDUR-Durcisseur HU0001

Pour utilisation à l'extérieur, bonne résistance à la lumière et aux intempéries.

Pour utilisation à l'intérieur lors d'une exigence de la résistance à la lumière plus élevée des teintes claires.

EFDEDUR-Durcisseur HU0032

Pour utilisation à l'intérieur, bonne résistance mécanique et chimique.

Conditions d'essais

Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996.

La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte. Les données mentionnées sont basées sur UR1040GRA910, une teinte blanche d'un brillant élevé avec le durcisseur HU0001.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.