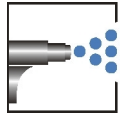
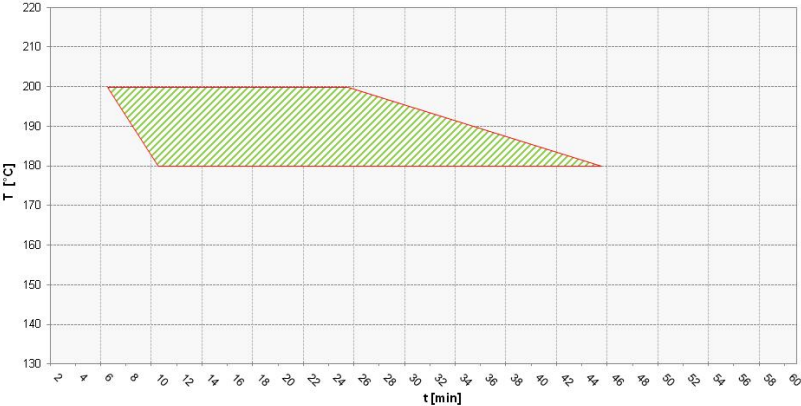


# FREOPOX-Pulverlack PB5732A

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------|--------------------------------|---------|----------------------------------------|
| 产品特性                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 适用于户内使用的粉末涂料</li> <li>■ 应用范围：工程机械和工厂建筑行业</li> <li>■ 半哑光, Grobstruktur</li> <li>■ 优异的耐温性能</li> <li>■ 标准膜厚范围：80-120 µm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| 系统涂料                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 系统液体涂料</li> </ul> <p>我们可提供与该粉末涂层在色调,光泽度及表面状态等方面都理想匹配的液体涂料,且适用于各种应用。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| 技术/物理参数                                | <table> <tr> <td>■ 树脂种类</td><td>环氧聚酯树脂</td></tr> <tr> <td>■ 颜色</td><td>所有流行颜色</td></tr> <tr> <td>■ 光泽度<br/>视觉参数</td><td>哑光</td></tr> <tr> <td>■ 测试膜厚</td><td>100 µm 以 RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ 密度<br/>理论测定</td><td>1,2-1,7 g/cm³ 根据颜色不同</td></tr> <tr> <td>■ 理论使用量</td><td>ca. 0,15 kg/m², 指测试涂层的膜厚 100 µm 中度测试层厚</td></tr> </table>                                                                                                                                       | ■ 树脂种类                        | 环氧聚酯树脂                          | ■ 颜色                                   | 所有流行颜色                                                                                         | ■ 光泽度<br>视觉参数                   | 哑光                                             | ■ 测试膜厚                         | 100 µm 以 RAL 9010          | ■ 密度<br>理论测定 | 1,2-1,7 g/cm³ 根据颜色不同           | ■ 理论使用量 | ca. 0,15 kg/m², 指测试涂层的膜厚 100 µm 中度测试层厚 |
| ■ 树脂种类                                 | 环氧聚酯树脂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 颜色                                   | 所有流行颜色                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 光泽度<br>视觉参数                          | 哑光                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 测试膜厚                                 | 100 µm 以 RAL 9010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 密度<br>理论测定                           | 1,2-1,7 g/cm³ 根据颜色不同                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 理论使用量                                | ca. 0,15 kg/m², 指测试涂层的膜厚 100 µm 中度测试层厚                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| 机械试验<br>在ST 1405钢板上                    | <table> <tr> <td>■ 涂层百格测试试验<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen 杯突试验</td><td>&gt;2 mm</td></tr> <tr> <td>■ 冲击试验</td><td>&gt;40 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ■ 涂层百格测试试验<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0                            | ■ Erichsen 杯突试验                        | >2 mm                                                                                          | ■ 冲击试验                          | >40 kg cm (front)                              |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 涂层百格测试试验<br>DIN EN ISO 2409          | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ Erichsen 杯突试验                        | >2 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 冲击试验                                 | >40 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| 耐受性试验                                  | <table> <tr> <td>■ 喷涂于铁磷化钢板上</td><td></td></tr> <tr> <td>■ 冷凝水 气候测试试验<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 小时<br/>渗透 <math>W_b &lt; 1</math> mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ 盐雾试验 (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>240 小时<br/>渗透 <math>W_b &lt; 1</math> mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ 二氧化硫-工业气体<br/>DIN EN ISO 3231</td><td>0,2 升的二氧化硫做 10 次循环<br/>没有变化</td></tr> <tr> <td>■ 化学耐受性</td><td>必须检验。<br/>化学物质的温度和浓度 严重影响 试验结果。</td></tr> </table> | ■ 喷涂于铁磷化钢板上                   |                                 | ■ 冷凝水 气候测试试验<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 小时<br>渗透 $W_b < 1$ mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                 | ■ 盐雾试验 (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 小时<br>渗透 $W_b < 1$ mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ 二氧化硫-工业气体<br>DIN EN ISO 3231 | 0,2 升的二氧化硫做 10 次循环<br>没有变化 | ■ 化学耐受性      | 必须检验。<br>化学物质的温度和浓度 严重影响 试验结果。 |         |                                        |
| ■ 喷涂于铁磷化钢板上                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 冷凝水 气候测试试验<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 小时<br>渗透 $W_b < 1$ mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 盐雾试验 (NSS)<br>DIN EN ISO 9227        | 240 小时<br>渗透 $W_b < 1$ mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 二氧化硫-工业气体<br>DIN EN ISO 3231         | 0,2 升的二氧化硫做 10 次循环<br>没有变化                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 化学耐受性                                | 必须检验。<br>化学物质的温度和浓度 严重影响 试验结果。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| 加工/喷枪种类<br>根据设备及待喷涂对象而定                | <table> <tr> <td>■ 加工/喷枪种类</td><td>静电喷枪：高压手动或自动喷枪<br/>摩擦枪：手动或自动摩擦喷枪</td></tr> <tr> <td>■ 前处理</td><td>基材表面必须清除任何形式的粘附物质，如油、油脂、锈、水垢、轧制铁鳞、蜡和分离出的药剂残渣。前处理是非常必要的。<br/>如对耐腐蚀性能有更苛刻的要求，我们推荐使用合适的前处理过程（如磷化）。</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                         | ■ 加工/喷枪种类                     | 静电喷枪：高压手动或自动喷枪<br>摩擦枪：手动或自动摩擦喷枪 | ■ 前处理                                  | 基材表面必须清除任何形式的粘附物质，如油、油脂、锈、水垢、轧制铁鳞、蜡和分离出的药剂残渣。前处理是非常必要的。<br>如对耐腐蚀性能有更苛刻的要求，我们推荐使用合适的前处理过程（如磷化）。 |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 加工/喷枪种类                              | 静电喷枪：高压手动或自动喷枪<br>摩擦枪：手动或自动摩擦喷枪                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |
| ■ 前处理                                  | 基材表面必须清除任何形式的粘附物质，如油、油脂、锈、水垢、轧制铁鳞、蜡和分离出的药剂残渣。前处理是非常必要的。<br>如对耐腐蚀性能有更苛刻的要求，我们推荐使用合适的前处理过程（如磷化）。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                               |                                 |                                        |                                                                                                |                                 |                                                |                                |                            |              |                                |         |                                        |



# FREOPOX-Pulverlack PB5732A

|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 修补漆：询问我司</li> <li>■ 有关劳动安全及健康保护的注意事项<br/>接触粉末涂料情况下,必须要遵守常见的预防措施及加工过程中的个人防护措施.有关危险物质,安全技术参数及对于健康/环保方面的建议等详细注意事项请参照相对应的化学品安全技术说明书(MSDS).</li> </ul>                                                                                          |
| <p>固化条件</p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 工件温度<br/>推荐固化条件 10 Min./180 °C</li> <li>在RAL 9010 颜色下检验烘干窗口<br/>绿色阴影线 = 具有良好固化特性的烘干条件</li> </ul>                                                        |
| <p>储存耐受性</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 在原包装内至少 36 个月, 储存温度 5-25° C.<br/>粉末涂料必须置于阴凉并干燥条件下储存.</li> <li>各批次的最佳使用期请参照产品标签. 超期存放并不能说明该产品一定不可用.</li> <li>但是在这种情况下出于质量保证考虑, 必须根据具体使用目的对所需特性进行检验.</li> </ul>                                                                              |
| <p>特殊提示</p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 循环过滤网参数: 160 µm</li> <li>■ 与其他品牌粉末的兼容性: 必须检验</li> <li>■ 试验条件<br/>所有结论都建立在 23/50 DIN 23270 标准的正常气候基础上.<br/>以上数据以我公司的产品认知和经验为基础. 由于我们无法直接控制基材、前处理、喷涂工艺等诸多因素, 在质量未经使用方确认之前, 我公司不做任何保证, 如需更多相关信息, 请与我们联系.<br/>当前数据页中的数据均为参考值, 并非规范.</li> </ul> |