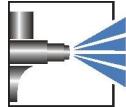


Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Automobile ■ Gute mechanische Beständigkeit
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz ■ Farbton Alle gängigen Farbtöne ■ Glanzgrad visuell seidengläzend ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) Auslaufzeit 30-37 Sekunden 4 mm Auslaufbecher ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 8,2-8,5 ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,07-1,17 g/ml ■ Festkörper theoretische Bestimmung 37-45 % ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 285-295 ml/kg ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 65-70 g/m², Schichtdicke 20 µm ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WO1875VDB13A
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ KTL-grundiert
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Chromatierung bzw. entsprechende chromfreie Konversionsschichten.
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund auf eisenphosphatiertem Stahlblech ■ Grundierung KTL-Grundierung Trockenfilmdicke 15-25 µm ■ Decklack WO1875VDB13A Trockenfilmdicke 20 µm
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. ■ Objekttemperatur 20-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 50-70 % ■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,2 mm Spritzendruck 4 bar ■ Elektrostatisch möglich, anlagenspezifisch



	<ul style="list-style-type: none"> ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	<p>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ofentrocknung 10 Min./ 150 °C - 15 Min./ 140 °C
	<p>Objekttemperatur Einbrennenfenster auf Anfrage</p>
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<p>Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>