



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1875V

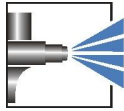
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Automobile ■ Gute mechanische Beständigkeit 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz
	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	■ Glanzgrad visuell	seidenglänzend
	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 30-37 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
	■ pH-Wert	8,2-8,5
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,07-1,17 g/ml
	■ Festkörper theoretische Bestimmung	37-45 %
	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	285-295 ml/kg
	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	65-70 g/m ² , Schichtdicke 20 µm
	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1875VDB13A
Untergrund	■ KTL-gründiert	
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Chromatierung bzw. entsprechende chromfreie Konversionsschichten. 	
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund ■ Grundierung ■ Decklack 	auf eisenphosphatiertem Stahlblech KTL-Grundierung Trockenfilmdicke 15-25 µm WO1875VDB13A Trockenfilmdicke 20 µm
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. ■ Objekttemperatur ■ Verarbeitungsbedingungen ■ Spritzen-Hochdruck ■ Elektrostatisch 	
		20-30 °C
		Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 50-70 %
		in Lieferviskosität Düse: 1,2 mm Spritzdruck 4 bar
		möglich, anlagenspezifisch

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2
Version: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1875V

	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	■ Ofentrocknung	10 Min./ 150 °C - 15 Min./ 140 °C
	■ Objekttemperatur	Einbrennfenster auf Anfrage
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.	Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	