



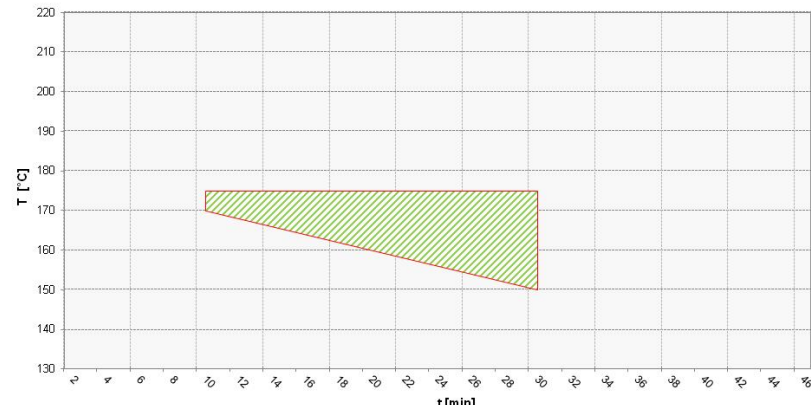
FREIOTHERM-KTL-Acrylate WK4511HRU515

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Electrophorèse bicomposant cathodique ■ Utilisation par ex. dans le branche de la "construction de véhicules utilitaires" ■ Pâte pigmentaire, totalement neutralisée ■ Primaire et système monocouche ■ Application en couche épaisse ■ Très bonnes tenues aux UV et aux intempéries 												
Données techniques et physiques	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>Résine acrylique modifiée</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>bleu ciel En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,28 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité</td> <td>3500-7500 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Contrôle de l'épaisseur</td> <td>45-55 µm</td> </tr> </table>	■ Liant de base	Résine acrylique modifiée	■ Teintes	bleu ciel En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)	■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Densité détermination théorique	1,28 g/cm ³	■ Viscosité	3500-7500 mPa.s	■ Contrôle de l'épaisseur	45-55 µm
■ Liant de base	Résine acrylique modifiée												
■ Teintes	bleu ciel En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)												
■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Densité détermination théorique	1,28 g/cm ³												
■ Viscosité	3500-7500 mPa.s												
■ Contrôle de l'épaisseur	45-55 µm												
Tests mécaniques	<table border="1"> <tr> <td>■ sur une phosphatation Zinc</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Pliage cylindrique DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Cotation 2,5</td> </tr> </table>	■ sur une phosphatation Zinc		■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	6 mm	■ Pliage cylindrique DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1	Cotation 2,5		
■ sur une phosphatation Zinc													
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	6 mm												
■ Pliage cylindrique DIN EN ISO 1519	8 mm												
■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1	Cotation 2,5												
Tests de résistances	<table border="1"> <tr> <td>■ sur une phosphatation Zinc</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 heures décollement à la rayure Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>480 heures décollement à la rayure Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test QUV/B 313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A</td> <td>504 heures</td> </tr> <tr> <td>■ Test WOM DIN EN ISO 11341 méthode 1A</td> <td>504 heures</td> </tr> <tr> <td>■ Résistance aux produits chimiques</td> <td>Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.</td> </tr> </table>	■ sur une phosphatation Zinc		■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 heures décollement à la rayure Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	480 heures décollement à la rayure Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test QUV/B 313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A	504 heures	■ Test WOM DIN EN ISO 11341 méthode 1A	504 heures	■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.
■ sur une phosphatation Zinc													
■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 heures décollement à la rayure Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	480 heures décollement à la rayure Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Test QUV/B 313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A	504 heures												
■ Test WOM DIN EN ISO 11341 méthode 1A	504 heures												
■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.												
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. 												

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-KTL-Acrylate WK4511HRU515

	Nous recommandons une conversion chimique adaptée (par ex. Phosphatation Fer) au niveau d'exigence de protection anticorrosion requis.	
	■ Rapport de mélange	1:1 WK4044 : WK4511
	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	60-70 angle 60°
	■ Valeur du pH	4,5-5,5
	■ Conductivité	1000-1400 µS/cm
	■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	16-18 %
	■ Part de solvants organiques	5,5-6,5 %
	■ Température du bain	32-34 °C
	■ Temps d'application	120-240 secondes
	■ Tension de dépôt	200-350 volt
	■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
Conditions de polymérisation (durcissement)	■ Température de l'objet	Température de cuisson recommandée 20 Min./160 °C
		zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales
		
Stabilité au stockage	■ 1 turn-over/an	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.
		La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**FREIOTHERM-KTL-Acrylate**
WK4511HRU515

conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales■ **Conditions d'essais**

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.