



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4997HRU905

Свойства

- 2-К катафорезная грунтовка
- Область применения, например для аппарата - и станкостроения
- Пигментная паста, полностью нейтрализованная
- Грунтовка
- Высокая коррозионная стойкость

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола
■ Цвет	tiefschwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	44-48 %
■ Плотность теоретически определяемая	1,20 g/cm ³
■ MEQ/s-Значение	47-52 mmol/100g
■ Толщина покрытия	15-20 µm

Механические испытания

- на железофосфате
- метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0

Стойкость

- на железофосфате
- Соляной туман (NSS)
DIN EN ISO 9227 700 часов
проникновение Wb <1 mm
DIN EN ISO 4628-8

Технология применения

В соответствии с оборудованием и типом изделия

- **Подготовка поверхности**
Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.
При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)
- Смесевое соотношение Пропорция смешивания зависит от различных факторов и поэтому определяется индивидуально для каждой установки вместе с технологией использования.

- Глянец
DIN EN ISO 2813 50-60 угол 60°
- pH-Значение 5-6
- Удельная электропроводность 1100-1600 µS/cm
- Сухой остаток
DIN EN ISO 3251 13-16 %
- MEQ/b-Значение 5,5-7,0 mmol/100 g



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4997HRU905

■ Доля органических растворителей	1,5-3,0 %
■ Температура ванны	32-34 °C
■ Время нанесения	120-240 Секунд
■ Напряжение	150-350 Вольт

■ Указания по обеспечению охраны труда

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

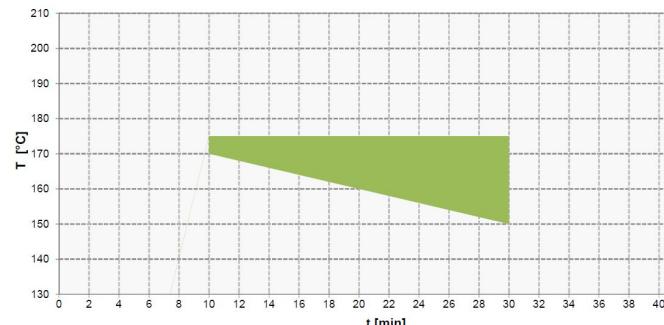
Отверждение

■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./160 °C

Условия отверждения с хорошими конечными результатами

Object Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Срок хранения

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C.
Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.
Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.