



FREOPOX-vernice in polvere PE1003N

Proprietà

- Vernice in polvere per uso interno
- Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari
- satinato lucido , liscio
- Antistatico
- Protezione dalla corrosione buona
- Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale

Vernice di sistema

- Vernice liquida di sistema

Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.

Dati tecnici / fisici

■ Base del legante	Resina epossidica
■ Colore	Non possono essere elaborati colori puri e tonalità derivate dal bianco.
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	satinato lucido 60-75 Angolo 60°
■ Spessore dello strato di prova	70 µm con colore RAL 7035
■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore
■ Quantità di applicazione	ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio

Prove meccaniche

Su lamiera in acciaio ST 1405

■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)

Prove di resistenza

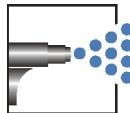
■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	
■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8
■ Atmosfera artificiale contenente SO ₂ DIN EN ISO 3231	10 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.

Lavorazione e applicazione

Dipende da impianto e oggetto

■ Lavorazione / Carica Corona
■ Pre-trattamento

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



	<p>La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.</p> <p>In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</p>																																																																																				
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice di ritocco: su richiesta 																																																																																				
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza <p>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>																																																																																				
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto <p>Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C</p> <p>Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7035 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p>																																																																																				
	<table border="1"> <caption>Data points estimated from the graph</caption> <thead> <tr> <th>t [min]</th> <th>T [°C]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>200</td></tr> <tr><td>2</td><td>195</td></tr> <tr><td>4</td><td>190</td></tr> <tr><td>6</td><td>185</td></tr> <tr><td>8</td><td>180</td></tr> <tr><td>10</td><td>175</td></tr> <tr><td>12</td><td>170</td></tr> <tr><td>14</td><td>165</td></tr> <tr><td>16</td><td>160</td></tr> <tr><td>18</td><td>155</td></tr> <tr><td>20</td><td>150</td></tr> <tr><td>22</td><td>145</td></tr> <tr><td>24</td><td>140</td></tr> <tr><td>26</td><td>135</td></tr> <tr><td>28</td><td>130</td></tr> <tr><td>30</td><td>125</td></tr> <tr><td>32</td><td>120</td></tr> <tr><td>34</td><td>115</td></tr> <tr><td>36</td><td>110</td></tr> <tr><td>38</td><td>105</td></tr> <tr><td>40</td><td>100</td></tr> <tr><td>42</td><td>95</td></tr> <tr><td>44</td><td>90</td></tr> <tr><td>46</td><td>85</td></tr> <tr><td>48</td><td>80</td></tr> <tr><td>50</td><td>75</td></tr> <tr><td>52</td><td>70</td></tr> <tr><td>54</td><td>65</td></tr> <tr><td>56</td><td>60</td></tr> <tr><td>58</td><td>55</td></tr> <tr><td>60</td><td>50</td></tr> <tr><td>62</td><td>45</td></tr> <tr><td>64</td><td>40</td></tr> <tr><td>66</td><td>35</td></tr> <tr><td>68</td><td>30</td></tr> <tr><td>70</td><td>25</td></tr> <tr><td>72</td><td>20</td></tr> <tr><td>74</td><td>15</td></tr> <tr><td>76</td><td>10</td></tr> <tr><td>78</td><td>5</td></tr> <tr><td>80</td><td>0</td></tr> </tbody> </table>	t [min]	T [°C]	0	200	2	195	4	190	6	185	8	180	10	175	12	170	14	165	16	160	18	155	20	150	22	145	24	140	26	135	28	130	30	125	32	120	34	115	36	110	38	105	40	100	42	95	44	90	46	85	48	80	50	75	52	70	54	65	56	60	58	55	60	50	62	45	64	40	66	35	68	30	70	25	72	20	74	15	76	10	78	5	80	0
t [min]	T [°C]																																																																																				
0	200																																																																																				
2	195																																																																																				
4	190																																																																																				
6	185																																																																																				
8	180																																																																																				
10	175																																																																																				
12	170																																																																																				
14	165																																																																																				
16	160																																																																																				
18	155																																																																																				
20	150																																																																																				
22	145																																																																																				
24	140																																																																																				
26	135																																																																																				
28	130																																																																																				
30	125																																																																																				
32	120																																																																																				
34	115																																																																																				
36	110																																																																																				
38	105																																																																																				
40	100																																																																																				
42	95																																																																																				
44	90																																																																																				
46	85																																																																																				
48	80																																																																																				
50	75																																																																																				
52	70																																																																																				
54	65																																																																																				
56	60																																																																																				
58	55																																																																																				
60	50																																																																																				
62	45																																																																																				
64	40																																																																																				
66	35																																																																																				
68	30																																																																																				
70	25																																																																																				
72	20																																																																																				
74	15																																																																																				
76	10																																																																																				
78	5																																																																																				
80	0																																																																																				
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>																																																																																				
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica. 																																																																																				