



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

Lastnosti	- Vodotopen 2K premaz - Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil - Hitro zasušenje - Dobra protikorozijska zaščita - Dobra stabilnost glede zatekanja - Dobra brusnost	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola zamrežena z poliaminom
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 5-15 pod kotom 85°
	Viskoznost	2500-3500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.
	Trdilec	HE0937 glejte tehnični list
	Mešalno razmerje	Utežno 5,5:1
	Mešalno razmerje	Volumsko 4,0:1
	Redčilo	demineralizirana voda
	pH vrednost	8-9
	Gostata teoretična določitev	1,27-1,47 g/ml
	Gostata teoretična določitev	1,25-1,35 g/ml po dodatku trdilca
	Suha snov teoretična določitev	56-60 %
	Suha snov teoretična določitev	53-57 % po dodatku trdilca
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	280-320 ml/kg
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	300-320 ml/kg po dodatku trdilca
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	190-200 g/m², Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1932LW1721
Podlaga	- Jeklo - Neželezne kovine	
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo:	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

	- za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino
	■ Temeljna barva	WE1932LW1721 Mešalno razmerje 5,5:1/ HE0937 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokrivna barva	WU1451GRA300 Mešalno razmerje 5:1/ HU0150 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	504 ur Podkorozija Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 250 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 2 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airless	130-150 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba: 0,33 mm Kot 40° Pritisk materiala 120 bar
	■ Brizganje - Airmix	130-150 sec./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 40° Pritisk materiala 100 bar Pritisk razprševanja 2
	■ Brizganje - Visoki pritisk	40-80 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,8 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

	Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	
	Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	Zračno sušenje	pri 20°C/ 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	Prašno suho	po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Trdno na oprijem	po 3 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Popolnoma suho	po 18 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	Vmesno sušenje	60 min./ 40 °C
Obstojnost pri skladiščenju	V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
	Posebna opozorila EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510 Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	