

FREIOTHERM

Lackfarbe
KO1863G

- Lösemittelhaltiger Einschicht- Einbrennlack
- Zur Lackierung von Aluminiumprofilen
- Gute Wetterbeständigkeit
- Gute mechanische Eigenschaften

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Polyester- Melaminharz		
	Farbton	reinweiss und perlweiss andere Farbtöne auf Anfrage		
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	glänzend	> 80	Winkel 60°
	Lieferviskosität DIN 53211*	70 bis 80 Sek. / 4 mm Auslaufbecher		
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400028		
	Dichte theoretische Bestimmung	1,3 g / ml	+ / - 0,2	
	Festkörper theoretische Bestimmung	69 %	+ / - 2	
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	390 ml / kg	+ / - 10	
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	90 bis 110 g / m ² Trockenfilmdicke 35 bis 45 µm siehe „Spezielle Hinweise“		
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	9-11 m ² / kg Trockenfilmdicke 35 bis 45 µm siehe „Spezielle Hinweise“		
	Spezifischer Widerstand	200 bis 1200 K Ohm		

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.



Verarbeitung und Anwendung**Verarbeitung**

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 28-30 Sek./4mm

Düse: 1,5 bis 2,0 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar

Spritzen-Elektrostatisch: z.B. Hochrotationsscheibe

nach Einstellung auf 28 bis 30 Sek.

Untergründe

Chromatierte Aluminiumprofile

Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: chromatierte Aluminiumprofile

Decklack: FREIOTHERM-Lackfarbe KO1863G

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Ofentrocknung: 30 Min. / 190 ° (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit lösemittelhaltigen Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise**Prüfbedingungen**

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KO1863GK2824, reinweiß in glänzender Einstellung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.