

FREIOTHERM-Boja u prahu PU3003B

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Boja u prahu za industrijsku vanjsku primjenu ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ svilenkasto sjajna, glatka ■ Vrlo dobra temperaturna postojanost ■ Vrlo dobra postojanost na kemikalije ■ Dobra svjetlosna i vremenska postojanost 										
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekuća boja <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>										
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>poliuretan (bez stranskih učinaka)</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>80 µm kod tona boje RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,12 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)	■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small>	svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°	■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje RAL 9010	■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small>	1,2-1,7 g/cm ³ prema tonu boje	■ Potrošnja	0,12 kg/m ² , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)										
■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small>	svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°										
■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje RAL 9010										
■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small>	1,2-1,7 g/cm ³ prema tonu boje										
■ Potrošnja	0,12 kg/m ² , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja										
Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsensu <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsensu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)				
■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0										
■ Test elastičnosti prema Erichsensu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm										
■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)										
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂-industrijska atmosfera <small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 ciklova sa 0,2 l SO₂ bez promjena</td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test slane komore (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ -industrijska atmosfera <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 ciklova sa 0,2 l SO ₂ bez promjena	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.		
■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Test slane komore (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ SO ₂ -industrijska atmosfera <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 ciklova sa 0,2 l SO ₂ bez promjena										
■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.										
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprema Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem ■ Pretpriprema Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje. ■ Boja za popravak: prema upitu 										

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Boja u prahu PU3003B

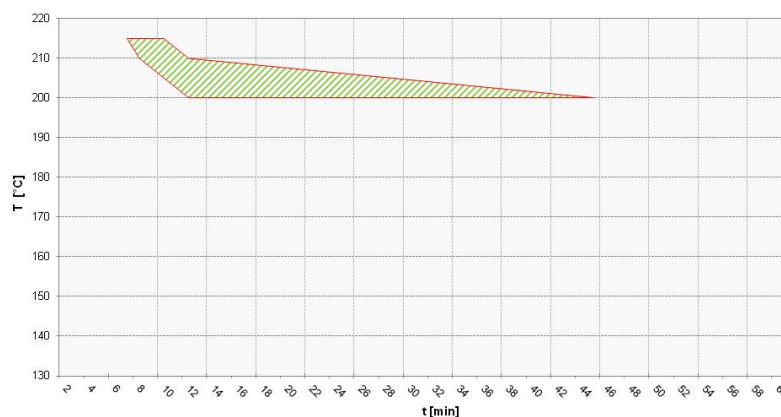
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 12 min./200 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- Preventivno filtriranje:** 160 µm
- Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.

- Dozvola**
- DB kvalificirano

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.