



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 2K nátěr - Použití např. v branži výroby vozidel - Velmi dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo																																		
Systémový lak	Systémový mokrý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.																																		
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>Pojivová báze</td><td>Akrylátová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>Barevný odstín</td><td>Všechny běžné odstíny</td></tr> <tr> <td>Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td><td>lesk 80-90 Úhel 60°</td></tr> <tr> <td>Viskozita DIN 53211 (původně)</td><td>Doba výtoku 23-38 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td></tr> <tr> <td>Tužidlo</td><td>HU0448 Viz technický list</td></tr> <tr> <td>Poměr míchání</td><td>Hmotnostní díly 4:1</td></tr> <tr> <td>Poměr míchání</td><td>Objemové díly 3,7:1</td></tr> <tr> <td>Ředění</td><td>deci voda</td></tr> <tr> <td>pH</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>Hustota teoretický údaj</td><td>1,05-1,15 g/ml</td></tr> <tr> <td>Hustota teoretický údaj</td><td>1,05-1,15 g/ml po přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>Pevné částice teoretický údaj</td><td>37-43 %</td></tr> <tr> <td>Pevné částice teoretický údaj</td><td>38-44 % po přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>300-330 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>340-380 ml/kg po přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát</td><td>110-120 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm Po přidání tužidla</td></tr> <tr> <td>Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td><td>Odstín WU9151RW2470</td></tr> </table>	Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	lesk 80-90 Úhel 60°	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 23-38 Sekund 4 mm výtokový pohárek	Tužidlo	HU0448 Viz technický list	Poměr míchání	Hmotnostní díly 4:1	Poměr míchání	Objemové díly 3,7:1	Ředění	deci voda	pH	7,5-8,5	Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml	Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml po přidání tužidla	Pevné částice teoretický údaj	37-43 %	Pevné částice teoretický údaj	38-44 % po přidání tužidla	Objem pevných částic teoretický údaj	300-330 ml/kg	Objem pevných částic teoretický údaj	340-380 ml/kg po přidání tužidla	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	110-120 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm Po přidání tužidla	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU9151RW2470
Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice																																		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																																		
Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	lesk 80-90 Úhel 60°																																		
Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 23-38 Sekund 4 mm výtokový pohárek																																		
Tužidlo	HU0448 Viz technický list																																		
Poměr míchání	Hmotnostní díly 4:1																																		
Poměr míchání	Objemové díly 3,7:1																																		
Ředění	deci voda																																		
pH	7,5-8,5																																		
Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml																																		
Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml po přidání tužidla																																		
Pevné částice teoretický údaj	37-43 %																																		
Pevné částice teoretický údaj	38-44 % po přidání tužidla																																		
Objem pevných částic teoretický údaj	300-330 ml/kg																																		
Objem pevných částic teoretický údaj	340-380 ml/kg po přidání tužidla																																		
Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	110-120 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm Po přidání tužidla																																		
Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU9151RW2470																																		
Podklad	- Základ - ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) - PVC (Polyvinylchlorid)																																		
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme																																		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

	provést zkoušky	
Návrh skladby	■ Podklad	Základováno KTL
	■ Základ	WU1995KM2413 Poměr míchání 10:1/HU0448 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	■ Krycí lak	WU9151RW2470 Poměr míchání 4:1/ HU0448 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	480 Hodin Průnik Wb < 1,0 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 120°C Dlouhodobá zátěž 70°C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 4 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,23 mm úhel 40° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstříku 3
	■ Stříkání vysokotlakem	30-50 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,5 mm Tlak stříkání 3 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU9151RHU448

	laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchu
	■ Schnutí na prach	po 60 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 8 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdość tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Mezischnutí	60 min./ 20 °C
	■ Schnutí v peci	možné do 80 °C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 109 + 111	
	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	