



FREIOTHERM-KTL-akrylat WK4511HRU515

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodisk 2k ED-färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ Pigmentpasta, neutraliserad ■ Primer alt enskiktsystem ■ Tjockskikts användning ■ Mycket god ljus- och väderbeständighet 												
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts modifierat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>himmelsblå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,28 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>3500-7500 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>45-55 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat	■ Kulör	himmelsblå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,28 g/cm ³	■ Viskositet	3500-7500 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	45-55 µm
■ Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat												
■ Kulör	himmelsblå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)												
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,28 g/cm ³												
■ Viskositet	3500-7500 mPa.s												
■ Testad skiktjocklek	45-55 µm												
Mekanisk provning	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på zinkfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Stenskottsprövning DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Karakteristiskt värde 2,5</td> </tr> </tbody> </table>	■ på zinkfosfatering		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	6 mm	■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Stenskottsprövning DIN EN ISO 20567-1	Karakteristiskt värde 2,5		
■ på zinkfosfatering													
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	6 mm												
■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm												
■ Stenskottsprövning DIN EN ISO 20567-1	Karakteristiskt värde 2,5												
Beständighetstester	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på zinkfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>480 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ QUV/B-313 test DIN EN ISO 11507 metod 1A</td> <td>504 timmar</td> </tr> <tr> <td>■ WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A</td> <td>504 timmar</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </tbody> </table>	■ på zinkfosfatering		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	480 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ QUV/B-313 test DIN EN ISO 11507 metod 1A	504 timmar	■ WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A	504 timmar	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
■ på zinkfosfatering													
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	480 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ QUV/B-313 test DIN EN ISO 11507 metod 1A	504 timmar												
■ WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A	504 timmar												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Förbehandling</td> <td>Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>1:1</td> </tr> </tbody> </table>	■ Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).	■ Blandningsförhållande	1:1								
■ Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).												
■ Blandningsförhållande	1:1												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-KTL-akrylat WK4511HRU515

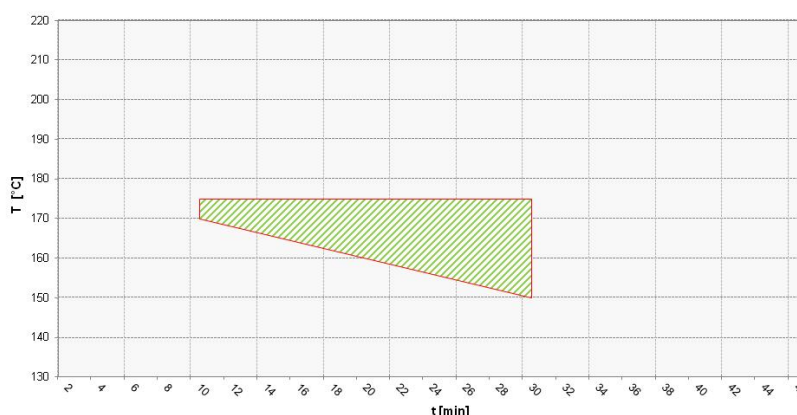
	WK4044 : WK4511
■ Glans DIN EN ISO 2813	60-70 mätvinkel 60°
■ pH-värde	4,5-5,5
■ Ledningsförmåga	1000-1400 µS/cm
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	16-18 %
■ Andel organiskt lösningsmedel	5,5-6,5 %
■ Badtemperatur	32-34 °C
■ Beläggningstid	120-240 sekunder
■ Beläggnings spänning	200-350 volt
■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./160 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.