



FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack

WO1895T

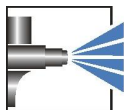
Свойства	■ Водоразбавляемая краска горячей сушки ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Хорошая стойкость к конденсирующей влаге ■ Хорошая твердость и эластичность ■ Перекрывается порошковыми ЛКМ																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Смесь на базе полиэфир и меламина</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>глянцевые 60-80 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 40-45 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,7-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,05-1,25 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>42-48 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>300-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>250-300 g/m², толщина ЛКП 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WO1895TRA300</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиэфир и меламина	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	глянцевые 60-80 угол 60°	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-45 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,7-8,9	■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,25 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	42-48 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	300-350 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	250-300 g/m², толщина ЛКП 80 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1895TRA300
■ Связующие - основы	Смесь на базе полиэфир и меламина																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	глянцевые 60-80 угол 60°																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-45 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,7-8,9																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,25 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	42-48 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	300-350 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	250-300 g/m², толщина ЛКП 80 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1895TRA300																						
Подложка	■ Сталь ■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>на железифосфатированной стальной пластине</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WO1895TRA300 Толщина ЛКП 30 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине	■ Финишный слой	WO1895TRA300 Толщина ЛКП 30 µm																		
■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине																						
■ Финишный слой	WO1895TRA300 Толщина ЛКП 30 µm																						
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						



FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack

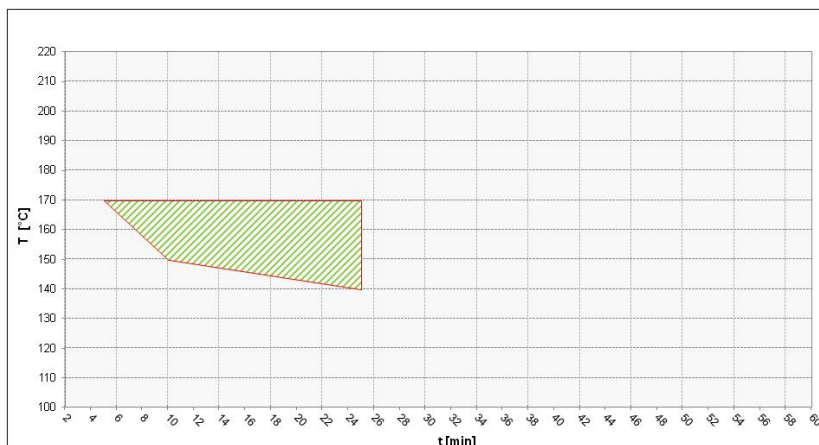
WO1895T

Стойкость	- Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 - Химстойкость Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 40 мкм - для предотвращения образования пузырей - Температура объекта 10-30 °C - Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 % - Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 1,4 mm Давление распыления 3,5 bar - Окунание 30-35 Сек./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) - Электростатическое нанесение возможно при помощи специальных установок - Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	- Отверждение под действием температуры 15 мин. / 150 °C - 10 мин. / 160 °C Температура объекта Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами



FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack

WO1895T



Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ EFD-Информация

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.