



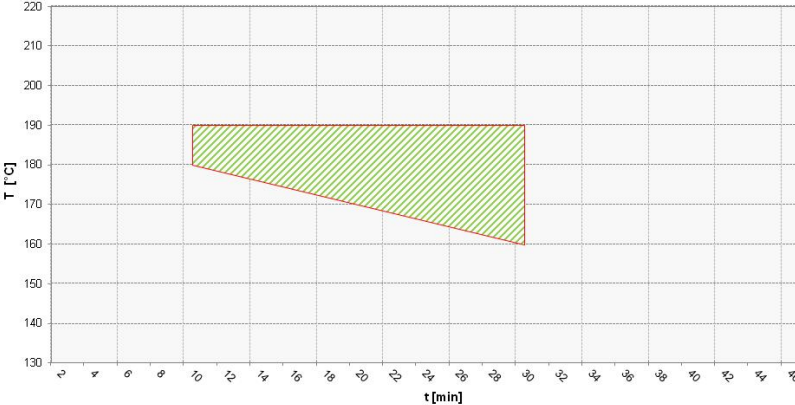
FREIOTHERM-ATL-speciál

WA4109HF2145

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Základ ■ Nastavení odchodu plynů 														
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Akrylová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>bilá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,22 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>21-29</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>4000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>18-22 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	■ Barevný odstín	bilá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Hustota teoretický údaj	1,22 g/cm ³	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	21-29	■ Viskozita	4000-8000 mPa.s	■ Zkušební tloušťka vrstvy	18-22 μm
■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice														
■ Barevný odstín	bilá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)														
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	68-72 %														
■ Hustota teoretický údaj	1,22 g/cm ³														
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	21-29														
■ Viskozita	4000-8000 mPa.s														
■ Zkušební tloušťka vrstvy	18-22 μm														
Mechanická zkouška	<ul style="list-style-type: none"> ■ na hliníku/hliníkové slitině ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 														
Test odolnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na hliníku/hliníkové slitině ■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) <p>504 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</p>														
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. ■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 ■ pH ■ Vodivost ■ Pevné částice DIN EN ISO 3251 ■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880 ■ Podíl organických rozpouštědel ■ Teplota lázně ■ Doba nanášení ■ Napětí odlučování ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro 														



FREIOTHERM-ATL-speciál WA4109HF2145

	<p>ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</p>
<p>Vytvrzení</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C <p>zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</p> 
<p>Skladování</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 obrat/rok <p>V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</p> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
<p>Speciální pokyny</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.