

# FREOLUX

Lackfarbe  
KL1746V

- V = Variante zum Standard-System
- Lösemittelhaltiger Alkydharzlack
  - Lufttrocknend
  - Industrie- und Maschinenlack
  - Gute Haftung
  - Korrosionsschutz
  - Als Einschichtlack einsetzbar

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	kurzöliges modifiziertes Alkydharz	
	<b>Farbton</b>	resedagrün andere Farbtöne auf Anfrage	
	<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	matt	30 bis 50 Winkel 85°
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211*	30 bis 40 Sek.	/ 4 mm Auslaufbecher
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400500	
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,2 g / ml	+ / - 0,1
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	55 %	+ / - 2
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	300 ml / kg	+ / - 10
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	260 bis 280 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	3,7 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		



---

**Verarbeitung und Anwendung****Verarbeitung**

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless (heiß/kalt): in Lieferform  
Spritzen-Hochdruck: in Lieferform  
Düse: 1,5 mm Spritzdruck: 4 bar  
Spritzen-Niederdruck (HVLP): in Lieferform

---

**Untergründe**

Stahl, gestrahlter Stahl

---

**Vorbehandlung**

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

**Aufbauvorschlag****1. als Einschichtlackfarbe**

Untergrund: Stahl  
Decklack: FREOLUX-Lackfarbe KL1746V

**2. mit Grundierung**

Untergrund: Stahl  
Grundierung: FREOLUX-Grundierung KL1712M  
Decklack: FREOLUX-Lackfarbe KL1746V

---

**Verarbeitungsbedingungen**

oberhalb 10 °C

---

**Trocknung**

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 50 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)  
Griffest: nach 8 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)  
Durchgetrocknet: nach 15 Tagen (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 80°C möglich (Objekttemperatur)

---

**Überlackierbarkeit**

Bis 2 Wochen Alterung: Mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen.  
Über 2 Wochen Alterung: Mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen.

---

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

EFD-Verdünnung 400500

---

**Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

**Spezielle Hinweise****Prüfbedingungen**

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farbtonabhängig.  
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1746VL1315, resedagrün in matter Einstellung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.