



## FREIOPLAST-hidro lak boja

### WL1606P

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                               |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Svojstva                    | <ul style="list-style-type: none"><li>Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer</li><li>Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li><li>Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale</li><li>Brzo zasušenje</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                               |
| Tehničko / Fizikalni Podaci | <ul style="list-style-type: none"><li>Osnova vezivnog sredstva</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Akrilat-stiren kopolimer                      |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Ton boje</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Svi uobičajeni tonovi boje                    |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Stupanj sjaja vizualno</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | mat                                           |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Viskozitet AFNOR 4</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Vrijeme isteka 55-65 Sekundi                  |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Razrjeđivač</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | deminiralizirana voda                         |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>pH vrijednost</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 9,3-9,7                                       |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Gustoća teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1,2-1,4 g/ml                                  |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Suha tvar teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 54-58 %                                       |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 370-380 ml/kg                                 |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 205-215 g/m², Debljina nanosa 80 µm           |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Barvna nijansa od WL1606PRA204                |
| Podlaga                     | <ul style="list-style-type: none"><li>čelik</li><li>čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni</li><li>čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                               |
| Pretpriprema                | <ul style="list-style-type: none"><li>Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse.<br/>Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo:<ul style="list-style-type: none"><li>- za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje</li><li>- za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</li></ul></li></ul> |                                               |
| Prijedlog zaštitnog sastava | <ul style="list-style-type: none"><li>Podlaga</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | na čisti čelični lim                          |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Završna boja</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | WL1606PRA204<br>Spessore del film secco 50 µm |
| Mehanička ispitivanja       | <ul style="list-style-type: none"><li>Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Gt 0                                          |
| Priprema i upotreba         | <ul style="list-style-type: none"><li>Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom.<br/><br/>Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                      |                                               |



# FREIOPLAST-hidro lak boja

## WL1606P

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Temperatura objekta                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 10-30 °C                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Uslovi kod upotrebe                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Temperatura prostora 18-22 °C<br>relativna vlaga 40-60 %                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Prskanje - visoki pritisak                                                                                                                                                                                                                                                                                         | u dobavnom viskozitetu<br>Dizna: 1,4 mm<br>Pritisak boje 3-4 bar                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Uranjanje                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 17-20 Sek./ 4 mm Izlazne čašice<br>(DIN 53211)                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr                                                                                                                                                                                                                                                                            | sa istom kvalitetom moguće<br>tek nakon matiranje / suhosti                                                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro                                                                                                                                                                                                                                                                                | Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom<br>5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916.<br>Zasušena sredstva sa organskim otapalima,<br>npr. EFD-razređivač 400424. |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br>Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. |                                                                                                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Zračno sušenje                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha                                                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Prašno suho                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | posle 40 min<br>(stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Trvrdo na dodir                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | posle 1 sati<br>(stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Potupno suho                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | po 3 danima<br>(njihovni prigušivač / DIN EN ISO 1522)                                                                                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Sušenje v peći                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | do °C moguće                                                                                                                                                           |
| <b>Postojanost kod skladištenja</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                        |
| ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.<br><br>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                        |
| <b>Uvjeti ispitivanja</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                        |
| ■ <b>EFD-Info</b><br>Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                        |
| ■ <b>Uvjeti ispitivanja</b><br>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.<br><br>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                        |