

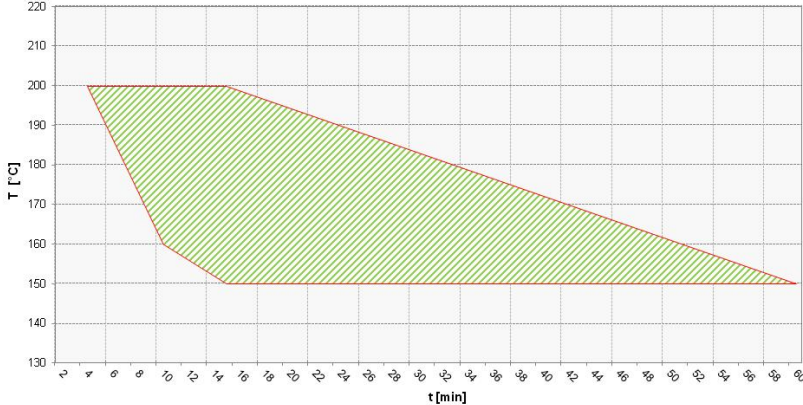


## FREOPOX-Farba Proszkowa PE1104N

|                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Właściwości</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podkład proszkowy do wysokiej ochrony antykorozyjnej</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>■ połysk, gładki</li> <li>■ Bardzo dobra ochrona antykorozyjna (sprawdzona w oparciu o DIN EN ISO 12944)</li> <li>■ Przewodzący</li> <li>■ Właściwości odgazowujące</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>System lakierowania</b>                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>Dane techniczne</b>                                                  | <table> <tr> <td>■ Baza</td><td>żywica epoksydowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>czyste kolory i kolory zależne od białego pigmentu nie mogą być wyprodukowane</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>połysk<br/>70-85 przy kącie 60°</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>70 µm przy kolorze RAL 7035</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td><td>0,10 kg/m² przy 70 µm<br/>średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>                                                                                                                                                              | ■ Baza                                  | żywica epoksydowa | ■ Kolor                                  | czyste kolory i kolory zależne od białego pigmentu nie mogą być wyprodukowane | ■ Stopień połysku<br>DIN EN ISO 2813                | połysk<br>70-85 przy kącie 60° | ■ Kontrolna grubość warstwy | 70 µm przy kolorze RAL 7035 | ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru | ■ Wydajność teoretyczna | 0,10 kg/m² przy 70 µm<br>średnia grubość kontrolna |
| ■ Baza                                                                  | żywica epoksydowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Kolor                                                                 | czyste kolory i kolory zależne od białego pigmentu nie mogą być wyprodukowane                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Stopień połysku<br>DIN EN ISO 2813                                    | połysk<br>70-85 przy kącie 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Kontrolna grubość warstwy                                             | 70 µm przy kolorze RAL 7035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna                                        | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Wydajność teoretyczna                                                 | 0,10 kg/m² przy 70 µm<br>średnia grubość kontrolna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>Test mechaniczny</b><br>na blaszce stalowej ST 1405                  | <table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>&gt;60 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0              | ■ Obniżenie Erichsena<br>DIN EN ISO 1520 | >4 mm                                                                         | ■ Test odporności na uderzenie<br>DIN EN ISO 6272-1 | >60 kg cm (front)              |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                                 | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Obniżenie Erichsena<br>DIN EN ISO 1520                                | >4 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Test odporności na uderzenie<br>DIN EN ISO 6272-1                     | >60 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>Test wytrzymałości</b>                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System dwuwarstwowy:<br/>na blaszce o przygotowanej powierzchni z odpowiednią farbą proszkową - system nawierzchniowy</li> <li>■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>1440 godzin<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</li> <li>1440 godzin<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ SO<sub>2</sub>-atmosfera przemysłowa<br/>DIN EN ISO 3231</li> <li>30 cykli z 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>bez zmian</li> <li>■ Odporność na chemikalia</li> <li>Wymaga sprawdzenia.<br/>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</li> </ul> |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>Technologia i zastosowanie</b><br>W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b><br/>Corona</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b><br/>Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                         |                   |                                          |                                                                               |                                                     |                                |                             |                             |                                  |                                      |                         |                                                    |



## FREOPOX-Farba Proszkowa PE1104N

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                            | <p>po wosku lub po materiałach rozdzielających.<br/>Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforowanie lub chromianowanie.</p> <p>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</p> <p>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br/>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p> |
| <b>Utwardzanie</b>         | <p>■ <b>Temperatura obiektu</b><br/>Zalecana temperatura wypalania 10 min./160 °C</p> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 7035<br/>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p>                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Magazynowanie</b>       | <p>■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>                                                                                                                     |
| <b>Wskazówki specjalne</b> | <p>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</p> <p>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</p> <p>■ <b>Warunki specjalne</b><br/>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>                                    |