

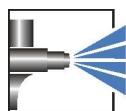


FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1935M/HE0041

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Gyors száradás - Nagyon jó korrózióvédelem "Nedves - Nedves" alkalmazhatóság - Jó csiszolhatóság - Gyors átfesthetőség - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre																																			
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>matt 40-50 Szög 85°</td></tr><tr><td>Viszkózitás</td><td>2000-2400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td></tr><tr><td>Edző</td><td>HE0041 lásd a technikai adatlapon</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 8:1</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 6,3:1</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,0-9,0</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,32-1,42 g/ml</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>60,7-61,7 %</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>58,5-59,8 % edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>322-342 ml/kg</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>327-347 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>173-183 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WE1935MRU124</td></tr></table>		Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 40-50 Szög 85°	Viszkózitás	2000-2400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	Edző	HE0041 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 8:1	Keverési arány	Térfogatrész 6,3:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,0-9,0	Sűrűség számolt	1,32-1,42 g/ml	Sűrűség számolt	1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	60,7-61,7 %	Szilárdanyagtartalom számolt	58,5-59,8 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	322-342 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	327-347 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	173-183 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1935MRU124
Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																			
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																			
Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 40-50 Szög 85°																																			
Viszkózitás	2000-2400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																			
Edző	HE0041 lásd a technikai adatlapon																																			
Keverési arány	Súlyrész 8:1																																			
Keverési arány	Térfogatrész 6,3:1																																			
Hígítás	ásványmentesített víz																																			
pH-érték	8,0-9,0																																			
Sűrűség számolt	1,32-1,42 g/ml																																			
Sűrűség számolt	1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni																																			
Szilárdanyagtartalom számolt	60,7-61,7 %																																			
Szilárdanyagtartalom számolt	58,5-59,8 % edzőadagolás utáni																																			
Szilárdtest-térfogat számolt	322-342 ml/kg																																			
Szilárdtest-térfogat számolt	327-347 ml/kg edzőadagolás utáni																																			
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	173-183 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																			
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1935MRU124																																			
Alapfelület	Acél, passzívt ill előkezelt alapfelület																																			
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmazása biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott																																			

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteink alapján, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1935M/HE0041

	Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen
	■ Alapozás	WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/ HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1488GRG743 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Száras rétegvastagság 70 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	744 órák Alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 250 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakció hőlyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 5 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	130-150 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 120 barü Porlasztónyomás 4
	■ Szórás-Nagynyomással	50-70 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1935M/HE0041

	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	Levegőn száradás	18-25°C, 40-60% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Fogás száraz	után 2 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510	
	Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	