

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack für den Inneneinsatz</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär</li> <li>■ hochglänzend, glatt</li> <li>■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte</li> <li>■ Guter Verlauf</li> <li>■ Gute Temperaturbeständigkeit</li> </ul>
<b>Systemlack</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System-Flüssiglack</li> </ul> <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis Epoxid-Polyesterharz</li> <li>■ Farbton Alle gängigen Farbtöne</li> <li>■ Glanzgrad hochglänzend DIN EN ISO 2813 &gt;85 Winkel 60°</li> <li>■ Prüfschichtdicke 70 µm bei Farbton RAL 9010</li> <li>■ Dichte 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton theoretische Bestimmung</li> <li>■ Auftragsmenge ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke</li> </ul>
<b>Mechanische Prüfung</b> auf Stahlblech ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 &gt;4 mm</li> <li>■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1 80 kg cm (front)</li> <li>■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815 &lt;1,2 mm</li> </ul>
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf eisenphosphatiertem Stahlblech</li> <li>■ Kondenswasser-Konstantklima 500 Stunden DIN EN ISO 6270-2 (CH) Unterwanderung <math>W_b &lt; 1</math> mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) 240 Stunden DIN EN ISO 9227 Unterwanderung <math>W_b &lt; 1</math> mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ SO<sub>2</sub>-Industriearmosphäre 10 Zyklen mit 0,2 l SO<sub>2</sub> DIN EN ISO 3231 keine Veränderung</li> <li>■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</li> </ul>
<b>Verarbeitung und Anwendung</b> Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Verarbeitung / Aufladung</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Vorbehandlung</b></li> </ul>



Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmitteleinrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.

■ **Ausbesserungslack:** Auf Anfrage

■ **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

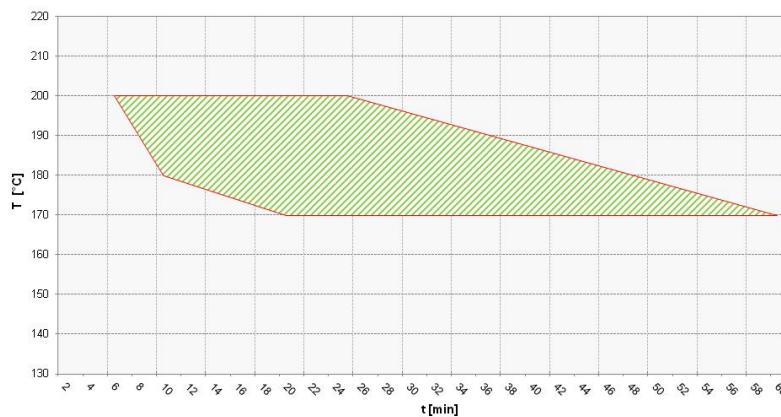
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

**Aushärtung**

■ **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennenfenster geprüft im Farbton RAL 9010  
 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



**Lagerbeständigkeit**

- Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C.  
 Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

**Spezielle Hinweise**

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpulver:** Muss geprüft werden

■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.  
 Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  
 Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.