



FREIOTHERM-ATL-förstfyllnad

WA4124ERU916

Egenskaper	- Anodisk 1k ED-färg - Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn - För förzinkade underlag	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Akryl-polyesterharts
	Kulör	trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	11-13 %
	Densitet teoretisk bestämning	1,033 g/cm³
	MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	39-45
	Testad skittjocklek	10-20 µm
Mekanisk provning	på förzinkat	
	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 1
Beständighetstester	på förzinkat	
	Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Korrosions skyddsklass DIN EN ISO 12944/ Del 2	C 4
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.	
	Glans DIN EN ISO 2813	40-60 mätvinkel 60°
	pH-värde	8,5-9,1
	Ledningsförmåga	1200-1600 µS/cm
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	11-13 %
	MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	37-42 mg/g
	Andel organiskt lösningsmedel	0,8-1,6 %
	Badtemperatur	24-27 °C
	Beläggningstid	60-180 sekunder
	Beläggnings spänning	130-290 volt
	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



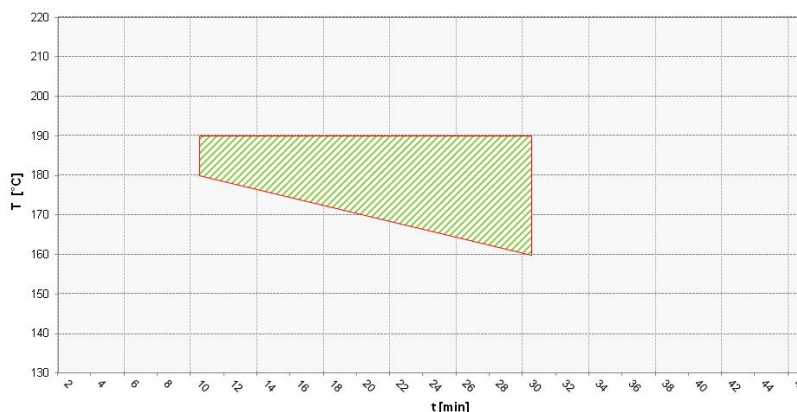
FREIOTHERM-ATL-förstfyllnad WA4124ERU916

Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 3 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.