



FREIOTHERM-Prášková Barva

PD1505A

Vlastnosti	- Vrchní práškový lak pro aplikaci prášek v prášku - Použití např. v branži výroby vozidel - vysoký lesk, hladký - Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu - Superpevná kvalita - Velmi dobrá odolnost na světlo a počasí												
Systémový lak	Systémový mokřý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.												
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>Pojivová báze</td><td>polyesterová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>Barevný odstín</td><td>všechny běžné odstíny</td></tr> <tr> <td>Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td><td>vysoký lesk 60-80 úhel 20°</td></tr> <tr> <td>Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>80 µm u odstínu RAL 1004</td></tr> <tr> <td>Hustota teoretický údaj</td><td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td></tr> <tr> <td>Množství nanášení</td><td>0,12 kg/m² při 80 µm střední zkušební tloušťka</td></tr> </table>	Pojivová báze	polyesterová pryskyřice	Barevný odstín	všechny běžné odstíny	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk 60-80 úhel 20°	Zkušební tloušťka vrstvy	80 µm u odstínu RAL 1004	Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu	Množství nanášení	0,12 kg/m² při 80 µm střední zkušební tloušťka
Pojivová báze	polyesterová pryskyřice												
Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk 60-80 úhel 20°												
Zkušební tloušťka vrstvy	80 µm u odstínu RAL 1004												
Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu												
Množství nanášení	0,12 kg/m² při 80 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table> <tr> <td>Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td><td>>70 kg cm (front)</td></tr> </table>	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)						
Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm												
Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	Zpracování / Nabíjení Corona, Tribo Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. Opravný lak: na zakázku Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.												
Vytvrzení	Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 12 min./180 °C												
Skladování													

**FREIOTHERM-Prášková Barva**
PD1505A

	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ Ochranné síto: 160 µm ■ Snášlivost s cizím práškem: nutno odzkoušet ■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 511 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.