

EFDESILK

Lackfarbe
KT1827

- vernice a solvente
- essiccante all'aria
- resistenza al calore:
lamiera di ferro liscia e sabbiata
spessore dello strato secco < 30 µm fino a 200 °C (temperatura dell'oggetto);
tempo di prova: 30 minuti

Dati tecnici / fisici	Base legante		resina siliconica modificata con resina polimerizzata		
	Tonalità		secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta		
	Grado di brillantezza DIN 67530 e DIN EN ISO 2813	KT1827H = KT1827M =	opaco satinato opaco intenso	55 - 70 < 31	angolo 60° angolo 85°
	Viscosità di fornitura DIN 53211*		40 - 45 sec. / 4 mm tazza DIN		
	Diluizione		EFD-Verdünnung 400009 EFD-Verdünnung 400320		
	Densità determinazione teorica	1,2 g / ml + / - 0,1			
	Contenuto solido determinazione teorica	52,9 % + / - 1			
	Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	270 ml / kg + / - 5			
	Consumo teorico in forma di fornitura, senza perdita di applicazione	90 fino a 95 g / m² Spessore dello strato secco 25 µm cfr. „Indicazioni speciali“			
	Resa teorico in forma di fornitura, senza perdita di applicazione	10,5 fino a 11,0 m² / kg Spessore dello strato secco 25 µm cfr. „Indicazioni speciali“			

Stoccaggio Come minimo 18 mesi in fusti originali, sempre che questi siano chiusi ermeticamente e vengano stoccati a 5-25 °C. Una volta aperti, i fusti vanno utilizzati entro breve tempo. La data di scadenza della rispettiva partita è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio più lungo rispetto al periodo indicato non implica necessariamente che il materiale sia inutilizzabile. In tal caso, per motivi di garanzia della qualità, è però indispensabile controllare le proprietà richieste per la rispettiva applicazione.

Lavorazione e applicazione

Lavorazione

I componenti vanno miscelati omogeneamente (ad es. con miscelatore rapido).

Spruzzatura ad alta pressione:	nella forma di fornitura
Immersione:	nella forma di fornitura
Flow Coating:	nella forma di fornitura

Supporti

acciaio

Trattamento preliminare

Il supporto dev'essere privo di sostanze che impediscono l'adesione, quali per esempio oli, grassi, tensioattivi. In base ai requisiti richiesti si consiglia di applicare adatti procedimenti di pretrattamento chimico (ad es. fosfatazione, cromatazione) oppure meccanico (ad es. sabbiatura).

Proposta di composizione

Supporto:	acciaio
Fondo:	EFDESILK-Lackfarbe KT1827

Condizioni di lavorazione

al di sopra di 10 °C

Essiccazione

Essiccazione all'aria a 20 °C

Asciutto fuori polvere:	dopo	20	minuti	(grado di secchezza 1/ DIN 53150)
Asciutto maneggiabile:	dopo	4	ore	(grado di secchezza 4/ DIN 53150)
Completamente asciutto:	dopo	2	giorni	(vaporizzazione oscillante/ ISO 1522)

Pulitura degli strumenti di lavoro

EFD-Thinner 400500

Istruzioni per la protezione del lavoro e della salute

Durante la lavorazione occorre adottare le misure precauzionali comunemente previste per l'impiego di vernici, ad es. aerazione e disaerazione nonché protezione personale. Maggiori informazioni riguardo le sostanze pericolose, i dati tecnici di sicurezza nonché raccomandazioni per la protezione della salute e dell'ambiente sono rilevabili dalla rispettiva scheda di sicurezza.

Indicazioni speciali

Condizioni d'esame

* Indicazione della viscosità di fornitura secondo DIN 53211:
DIN 53211 è stata ritirata nell'ottobre 1996. Su richiesta è disponibile il valore secondo DIN EN ISO 2431.

Le indicazioni relative alla resa, all'essiccazione e alla marcatura variano a seconda della tonalità. I dati riportati si riferiscono a KT1827MD1186 grigioazzurro. Tutte le prove sono state eseguite in clima normale 20/65 DIN 50014.

Nel calcolo del consumo pratico bisogna prevedere valori superiori a quelli teorici, come ad es. rilevabile dalla norma DIN 53220 e dall'esperienza pratica.

I presenti dati si basano sulle nostre nozioni del prodotto e sulle esperienze con esso raccolte. Sull'applicazione stessa non abbiamo alcun'influenza. Siamo a vostra disposizione per maggiori informazioni.

I dati contenuti nella presente scheda sono valori orientativi e non rappresentano una specifica.