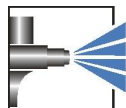


EFDEDUR-lak.wod z efekt.metal. WU1451R/HU0448

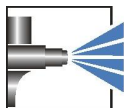
Właściwości	■ Malowanie wodorocieńczone, dwukomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Bardzo dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne	
Dane techniczne	■ Baza ■ Kolor ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 ■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia) ■ utwardzacz ■ Stosunek mieszania ■ Stosunek mieszania ■ Rozcieńczalnik ■ Wartość pH ■ Gęstość wartość teoretyczna ■ Gęstość wartość teoretyczna ■ Części stałe wartość teoretyczna ■ Części stałe wartość teoretyczna ■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna ■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna ■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji ■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem kolory metaliczne połysk 70-90 kąt 60° Czas wypływu 40-50 sekund 4 mm kubek wypływowy HU0448 patrz karta techniczna Części wagowe 4:1 Części objętościowe 3,9:1 woda zdemineralizowana 7,5-8,5 1,02-1,06 g/ml 1,00-1,10 g/ml po dodaniu utwardzacza 32-36 % 40-45 % po dodaniu utwardzacza 310-350 ml/kg 380-420 ml/kg po dodaniu utwardzacza 90-110 g/m², Grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza Kolor WU1451RW2606
Powierzchnia	■ Podkład ■ ABS ■ PCW polichlorek winylu	
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru	
System	■ Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej obróbce strumieniowo - ścierniej

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



EFDEDUR-lak.wod z efekt.metal. WU1451R/HU0448

	■ Podkład	WE1935MRU124 Stosunek mieszania 8:1/HE0041 Grubość warstwy suchej 60 µm
	■ lakier nawierzchniowy	WU1451RW2606 Stosunek mieszania 4:1/ HU0448 Grubość warstwy suchej 40 µm
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test wytrzymałości	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	240 godzin Odwarstwienie Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odporność na temperaturę	Krótkie obciążenie 120°C Trwałe obciążenie 70°C
	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Czas przetwarzania	max. 4 godzin/ 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.
	■ Natrysk - Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 0,23 mm Kąt 40° Nacisk materiału 80 bar Nacisk rozpylacza 3
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	30-50 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,5 mm Nacisk natrysku 3 bar
	■ Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.



EFDEDUR-lak.wod z efekt.metal. WU1451R/HU0448

	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 60 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 8 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 8 dnach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie wstępne	60 min./ 20 °C
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 80°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
	Wskazówki specjalne ■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 109 + 111 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	