



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008M/HU0208

Egenskaper	- Vattenspädbar 2K färg - Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn - Struktur effekt - Snabb yttork - Forcertorkning möjlig - God kemikaliebeständighet - God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller - Bra häng vid tjocka skikt	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat
	Kulör	Alla gängse kulörer
	Glans visuell	matt
	Viskositet	4000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.
	Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad
	Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1
	Blandningsförhållande	Volymdelar 4,2:1
	Förtunning	avjonat vatten
	pH-värde	8,4-8,6
	Densitet teoretisk bestämning	1,40-1,44 g/ml
	Densitet teoretisk bestämning	1,34-1,37 g/ml efter härdartillsats
	Torrhalt teoretisk bestämning	61,64 %
	Torrhalt teoretisk bestämning	62,5-65 % efter härdartillsats
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	309-328 ml/kg
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	353-370 ml/kg efter härdartillsats
	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	216-226 g/m², Skikttjocklek 80 µm
	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1008MRA903
Underlag	- Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag - Primer	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor,	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008M/HU0208

	fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt
	■ Täckfärg	WU1008MRA903 Blandningsförhållande 6:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 80 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Temperaturbeständighet	Korttidsprovning 120°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 100 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 5 tim./ 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 2
	■ Sprutning konventionell	30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 2 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik
	■ Överlackbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008M/HU0208

	■ Transporttorr	efter 4 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	