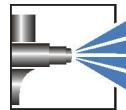


FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1875H-Met.

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore automobilistico ■ Effetto metallizzato ■ Resistenza meccanica buona ■ Resistenza alla condensa buona
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Combinazione di resina acrilica/amminica ■ Colore Tonalità metallizzate ■ Brillantezza Satinato lucido DIN EN ISO 2813 55-65 Angolo 60° ■ Viscosità Tempo di efflusso 40-50 Secondi DIN 53211 (ex) Viscosimetro a efflusso 4 mm ■ Diluizione acqua demineralizzata ■ Valore pH 7,9-8,1 ■ Densità 1,02-1,04 g/ml determinazione teorica ■ Corpi solidi 22-26 % determinazione teorica ■ Contenuto solido volumetrico 190-210 ml/kg determinazione teorica ■ Quantità di applicazione 95-105 g/m², Spessore dello strato 15 µm teorico, senza perdita di applicazione ■ Colore di riferimento dei valori Colore di WO1875HK2442 indicati
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Con fondo a elettrodepositazione cataforetica
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. Cromatura o corrispondenti strati di conversione privi di cromo
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato Su lamiera in alluminio cromato ■ Fondo KTL-Grundierung Spessore del film secco 20-30 µm ■ Vernice di finitura WO1875HK2442 Lo spessore del film secco 20 µm
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1 Parametro <2
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condensa continua 120 Ore

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1875H-Met.

	DIN EN ISO 6270-2 (CH)	Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	96 Ore Infiltrazione Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Lavorazione e applicazione		
	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 15-25 °C Umidità relativa dell'aria 50-70 %
	■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 1,2 mm Pressione di spruzzatura 4 bar
	■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento		
	■ Essiccazione in forno	10 min. / 130 °C - 7 min. / 150 °C
	■ Temperatura dell'oggetto Intervallo di cottura su richiesta	
Durata di stoccaggio		
	■ Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurare la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali		
	■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica	