



FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1875H-Met.

Proprietà	<ul style="list-style-type: none">■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua■ Applicazione per es. nel settore automobilistico■ Effetto metallizzato■ Resistenza meccanica buona■ Resistenza alla condensa buona	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/amminica
	■ Colore	Tonalità metallizzate
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Satinato lucido 55-65 Angolo 60°
	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 40-50 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm
	■ Diluizione	acqua demineralizzata
	■ Valore pH	7,9-8,1
	■ Densità determinazione teorica	1,02-1,04 g/ml
	■ Corpi solidi determinazione teorica	22-26 %
	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	190-210 ml/kg
	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	95-105 g/m², Spessore dello strato 15 µm
	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1875HK2442
	Substrato	■ Con fondo a elettrodeposizione cataforetica
Pre-trattamento	■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. Cromatura o corrispondenti strati di conversione privi di cromo	
Proposta di configurazione	■ Substrato	Su lamiera in alluminio cromato
	■ Fondo	KTL-Grundierung Spessore del film secco 20-30 µm
	■ Vernice di finitura	WO1875HK2442 Lo spessore del film secco 20 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1	Parametro <2
Prove di resistenza	■ Condensa continua	120 Ore

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1875H-Met.

	DIN EN ISO 6270-2 (CH)	Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	96 Ore Infiltrazione Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Lavorazione e applicazione	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 15-25 °C Umidità relativa dell'aria 50-70 %
	■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 1,2 mm Pressione di spruzzatura 4 bar
	■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Essiccazione in forno 10 min. / 130 °C - 7 min. / 150 °C ■ Temperatura dell'oggetto Intervallo di cottura su richiesta	
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica	