



## FREOPOX-Boja u prahu

### PB1001A

|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------|
| Svojstva                                                       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Boja u prahu za unutrašnju primjenu</li><li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li><li>■ mat, glatka</li><li>■ Dobro razljevanje</li><li>■ Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li><li>■ Stabilna u pećima grijanim sa plinom</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| Sistemska premaz                                               | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Sistem - tekuća boja</li></ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| Tehničko / Fizikalni Podaci                                    | <table><tr><td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>epoksi - poliesterska smola</td></tr><tr><td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td>■ Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>mat<br/>20-30 kut 60°</td></tr><tr><td>■ Debljina sloja</td><td>70 µm kod tona boje RAL 9010</td></tr><tr><td>■ Gustoća<br/>teoretska vrijednost</td><td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td></tr><tr><td>■ Potrošnja</td><td>0,1 kg/m², kod 70 µm<br/>srednja debljina testnoga sloja</td></tr></table>                                                                                                                                                           | ■ Osnova vezivnog sredstva                   | epoksi - poliesterska smola                                                                                                             | ■ Ton boje                                                     | Svi uobičajeni tonovi boje                                | ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813           | mat<br>20-30 kut 60°                                      | ■ Debljina sloja                                | 70 µm kod tona boje RAL 9010            | ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost | 1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje                                                                                | ■ Potrošnja | 0,1 kg/m², kod 70 µm<br>srednja debljina testnoga sloja |
| ■ Osnova vezivnog sredstva                                     | epoksi - poliesterska smola                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Ton boje                                                     | Svi uobičajeni tonovi boje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813                             | mat<br>20-30 kut 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Debljina sloja                                               | 70 µm kod tona boje RAL 9010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost                              | 1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Potrošnja                                                    | 0,1 kg/m², kod 70 µm<br>srednja debljina testnoga sloja                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| Mehanička ispitivanja<br>na metalnoj pločici ST1405            | <table><tr><td>■ Giter test prionjivosti<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr><tr><td>■ Test elastičnosti prema<br/>Erichsenu<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;3 mm</td></tr><tr><td>■ Udarni test<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr><tr><td>■ Test utiskivanja prema<br/>Bucholzu</td><td>&lt; 1,2 mm</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0                                                                                                                                    | ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsenu<br>DIN EN ISO 1520      | >3 mm                                                     | ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1           | 80 kg cm (front)                                          | ■ Test utiskivanja prema<br>Bucholzu            | < 1,2 mm                                |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                   | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsenu<br>DIN EN ISO 1520      | >3 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1                             | 80 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Test utiskivanja prema<br>Bucholzu                           | < 1,2 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| Test postojanosti                                              | <table><tr><td colspan="2">■ na željezofosfatiranoj metalnoj pločici</td></tr><tr><td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Test slane komore (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>240 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ SO2-industrijska atmosfera<br/>DIN EN ISO 3231</td><td>10 ciklova sa 0,2 l SO2<br/>bez promjena</td></tr><tr><td>■ Postojanost na kemikalije</td><td>Mora se provjeriti.<br/>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td></tr></table> | ■ na željezofosfatiranoj metalnoj pločici    |                                                                                                                                         | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO2-industrijska atmosfera<br>DIN EN ISO 3231 | 10 ciklova sa 0,2 l SO2<br>bez promjena | ■ Postojanost na kemikalije       | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. |             |                                                         |
| ■ na željezofosfatiranoj metalnoj pločici                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                   | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ SO2-industrijska atmosfera<br>DIN EN ISO 3231                | 10 ciklova sa 0,2 l SO2<br>bez promjena                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Postojanost na kemikalije                                    | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| Priprema i upotreba<br>Ovisno od postrojenja i objekta         | <table><tr><td>■ Priprema</td><td>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem<br/>Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem</td></tr><tr><td>■ Pretpriprema</td><td></td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ■ Priprema                                   | Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem<br>Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem | ■ Pretpriprema                                                 |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Priprema                                                     | Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem<br>Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |
| ■ Pretpriprema                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                              |                                                                                                                                         |                                                                |                                                           |                                              |                                                           |                                                 |                                         |                                   |                                                                                                              |             |                                                         |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Boja u prahu

### PB1001A

Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.

■ **Boja za popravak:** prema upitu

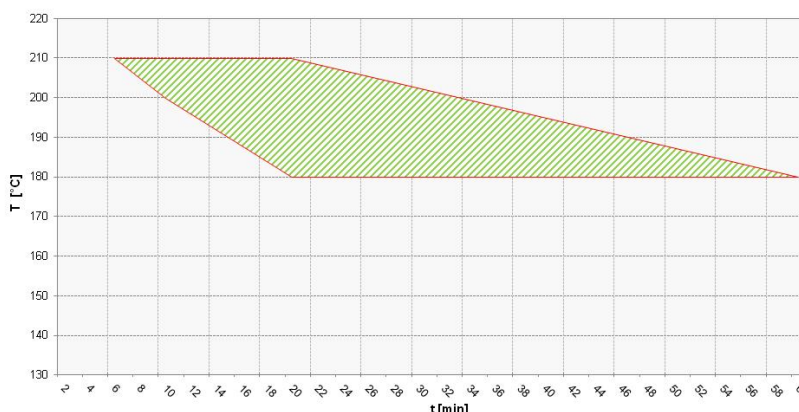
■ **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ **Temperatura objekta**

Preporučena temperatura pečenja 10 min./200 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



#### Postojanost kod skladištenja

■ U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

#### Uvjeti ispitivanja

■ **Preventivno filtriranje:** 160 µm

■ **Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.