



EFDEDUR-idrovern. struttura WU1023U/HU0448

Proprietà

- Rivestimento bicomponente diluibile in acqua
- Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari
- Struttura perlata
- Asciugatura superficiale rapida
- Essiccazione forzata possibile
- Resistenza meccanica buona
- Per uso esterno
- Buona stabilità

Dati tecnici / fisici

■ Base del legante	La resina acrilica reticolata con il poliisocianato
■ Colore	Tutte le tonalità comuni
■ Brillantezza visuale	Opaco
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 45-55 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm
■ Catalizzatore	HU0448 si veda la Scheda tecnica
■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 4:1
■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 3,9:1
■ Diluizione	acqua demineralizzata
■ Valore pH	7,5-8,5
■ Densità determinazione teorica	1,00-1,20 g/ml
■ Densità determinazione teorica	1,00-1,20 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore
■ Corpi solidi determinazione teorica	31-35 %
■ Corpi solidi determinazione teorica	39-43 % dopo aggiunta di catalizzatore
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	250-260 ml/kg
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	240-260 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	150-170 g/m ² , Spessore dello strato 40 µm
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WU1023UN1249

Substrato

- Metalli non ferrosi
- Acciaio, substrati passivati o pretrattati

Pre-trattamento

- La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



EFDEDUR-idrovern. struttura WU1023U/HU0448

	l'aderenza, come resti oleosi, grassi, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari.	
Proposta di configurazione	■ Substrato	su lamiera in acciaio nuda
	■ Vernice di finitura	WU1023UN1249 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Prove di resistenza	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Resistenza termica	Sollecitazione breve 120°C
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 80 µm - pericolo di bolle di reazione. ■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C ■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 % ■ Tempo di lavorazione max. 4 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate. ■ Spruzzatura Airmix 40-55 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 80 bar Pressione di nebulizzazione 4 ■ Spruzzatura ad alta pressione 30-40 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,7 mm Pressione di spruzzatura 4 bar ■ Rullatura / verniciatura con viscosità di fabbrica ■ Sovraverniciabilità possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. 	
	Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione.	



EFDEDUR-idrovern. struttura WU1023U/HU0448

	Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 30 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 7 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 70°C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. ■ Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. ■ La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. 	
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>	