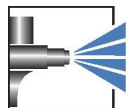


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

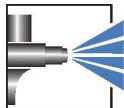
Propriétés	■ Revêtement bicomposant diluable à l’eau ■ Utilisation par ex. dans la branche "machine outil et divers appareils" ■ Effet métallisé ■ Très bonne tenue aux UV et aux intempéries ■ Adapté pour plastiques	
Données techniques et physiques	■ Liant de base	Acrylique réticulé avec Polyisocyanate
	■ Teintes	Teintes métalliques
	■ Indice de brillance visuel	brillant
	■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d’écoulement 60-66 secondes 4 mm coupe
	■ Durcisseur	HU0060 voir la fiche technique
	■ Rapport de mélange	En poids 3:1
	■ Rapport de mélange	En volume 2,8:1
	■ Diluant	eau déminéralisée
	■ Valeur du pH	7,5-8,0
	■ Densité détermination théorique	1,05-1,1 g/ml
	■ Densité détermination théorique	1,05-1,1 g/ml après ajout du durcisseur
	■ Extrait sec détermination théorique	36-38 %
	■ Extrait sec détermination théorique	46-48 % après ajout du durcisseur
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	320-340 ml/kg
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	375-425 ml/kg après ajout du durcisseur
■ Consommation théorique, sans pertes à l’application	40-50 g/m², Épaisseur 20 µm après ajout du durcisseur	
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WU1403GR2358	
Supports	■ selon exigence client	
Préparation de surface	■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex.	



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

	pour l'adhérence	
Proposition de gammes de produits	■ Supports	selon exigence client
	■ Laque de finition	WU1403GR2358 Rapport de mélange 3:1/ HU0060 Epaisseur du film sec 20 µm
Tests mécaniques	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
Mise en oeuvre et utilisation	■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 60 µm - Risque de formation de bulles	
	■ Température de l'objet	10-30 °C
	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %
	■ Temps d'utilisation	max. 2 heures/ 22 °C La fin du temps d'utilisation n'est pas reconnaissable par une gélification. Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.
	■ Pulvérisation Haute Pression	15-20 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 1,4 mm Pression de pulvérisation 4 bar
	■ Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface
	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
Conditions de polymérisation (durcissement)	■ Séchage air	à 23°C, 55% d'humidité relative avec circulation d'air
	■ Séchage hors poussière	après 30 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Résistant au toucher	après 4 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Séchage à coeur	après 8 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
Stabilité au stockage	■ 6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	

**EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack**
WU1403G/HU0060

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales■ **Agréments**

disponible sur demande

■ **EFD-Info**

D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD
Nr. 111

■ **Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50
DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous
n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous
contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne
représentent aucune spécification.