



FREOPOX-Prášková Barva PB1532A

Vlastnosti	■ Prášková barva pro vnitřní užití ■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů ■ hedvábný mat, struktura ■ Nastavení stabilní na plynovou pec ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu ■ Rovnoměrná tvorba struktury v rozmezí 70 až 110 µm												
Systémový lak	■ Systémový mokřý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.												
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>epoxi-polyesterová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>všechny běžné odstíny</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td><td>hedvábný mat</td></tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>100 µm u odstínu calcitweiß D2015</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td></tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td><td>0,15 kg/m² při 100 µm střední zkušební tloušťka</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	epoxi-polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný mat	■ Zkušební tloušťka vrstvy	100 µm u odstínu calcitweiß D2015	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu	■ Množství nanášení	0,15 kg/m² při 100 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	epoxi-polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný mat												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	100 µm u odstínu calcitweiß D2015												
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,15 kg/m² při 100 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 Gt 0												
Test odolnosti	■ na ocelovém plechu se železitým fosfátem ■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ SO₂-průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231 ■ Odolnost na chemikálie 500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 10 cyklů s 0,2 l SO₂ beze změny Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	■ Zpracování / Nabíjení Corona, Tribo ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. ■ Opravný lak: na zakázku ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního												



FREOPOX-Prášková Barva PB1532A

prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

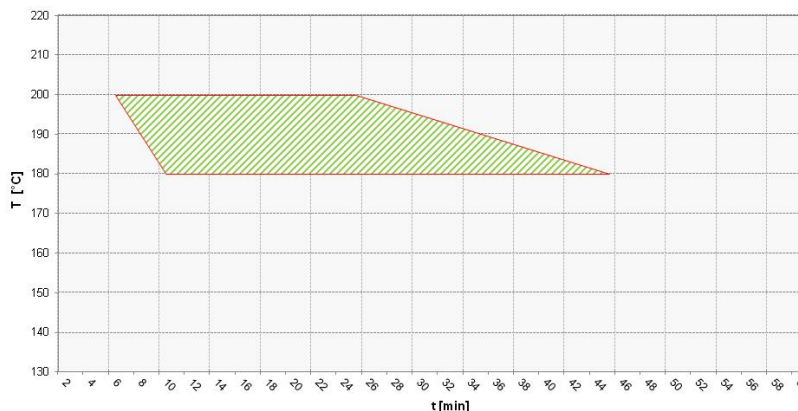
Vytvrzení

■ Teplota objektu

Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C

Vypalovací okno testováno u odstínu calcitweiß D2015

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi



Skladování

- V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C .
Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **Ochranné síto:** 160 µm

- **Snášlivost s cizím práškem:** nutno odzkoušet

- **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.