



FREIOTHERM-KTL-Akrilát

WK4711HRU711

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla ■ felhasználás pl. járműgyártásban ■ Pigmentpaszta, teljesen semleges ■ Alapozó ■ Jó korrózióállóság 												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Epoxi gyanta, módosított</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>moosgrün A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,662 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-érték</td> <td>25-30 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>15-30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Epoxi gyanta, módosított	■ Szín	moosgrün A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Sűrűség számolt	1,662 g/cm ³	■ MEQ/s-érték	25-30 mmol/100g	■ Vizsgálati rétegvastagság	15-30 µm
■ Gyanta	Epoxi gyanta, módosított												
■ Szín	moosgrün A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)												
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Sűrűség számolt	1,662 g/cm ³												
■ MEQ/s-érték	25-30 mmol/100g												
■ Vizsgálati rétegvastagság	15-30 µm												
Mechanikai vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ cinkfoszfáton</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ cinkfoszfáton		■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0								
■ cinkfoszfáton													
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Tartóssági vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ cinkfoszfáton</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1000 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ cinkfoszfáton		■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8								
■ cinkfoszfáton													
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárást javasolunk, pl. foszfátolás ■ Keverési arány A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan. ■ Fényesség DIN EN ISO 2813 20-50 szög 60° ■ pH-érték 5-6 ■ Vezetőképesség 800-1400 µS/cm ■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251 12-16 % ■ MEQ/b-érték 5,5-7,0 mmol/100 g ■ Szerves oldószertartalom 1,5-3,0 % ■ Fürdőhőmérséklet 32-34 °C ■ Festésidő 120-240 másodperc ■ Leválasztási feszültség 150-350 volt 												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-KTL-Akrilát WK4711HRU711

■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.

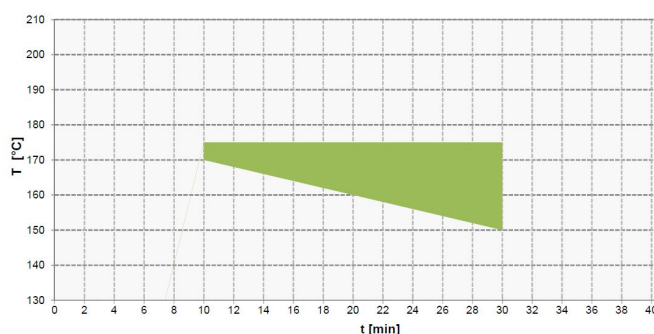
Kikeményedés

■ Tárgyhőmérséklet

Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./160 °C

zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Tárolhatóság

■ 1 Turn-over/év

Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó.

A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

■ Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.