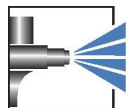


# FREIOTHERM-Metallic-Hydrolaque

## WO1875H-Met.

|                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                   |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>Propriétés</b>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laque Hydrodiluable séchage au four</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "automobile"</li> <li>■ Effet métallisé</li> <li>■ Bonnes propriétés mécaniques</li> <li>■ Bonne tenue à l'humidité</li> </ul>                                                                                                                               |                                                   |
| <b>Données techniques et physiques</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Liant de base</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Combinaison de résines Aminos / Acryliques        |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teintes</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Teintes métalliques                               |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Indice de brillance<br/>DIN EN ISO 2813</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                              | satiné brillant<br>55-65 angle 60°                |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Viscosité<br/>DIN 53211 (ancien)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Temps d'écoulement 40-50 secondes<br>4 mm coupe   |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Diluant</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | eau déminéralisée                                 |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valeur du pH</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 7,9-8,1                                           |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Densité<br/>détermination théorique</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1,02-1,04 g/ml                                    |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extrait sec<br/>détermination théorique</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 22-26 %                                           |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Taux volumique d'extrait sec<br/>détermination théorique</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                             | 190-210 ml/kg                                     |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consommation<br/>théorique, sans pertes à l'application</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                              | 95-105 g/m², Épaisseur 15 µm                      |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Couleur de référence de WO1875HK2442              |
| <b>Supports</b>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Avec Apprêt Cataphorétique</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                   |
| <b>Préparation de surface</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Une passivation chromique ou bien une conversion non chromique équivalente.</li> </ul> |                                                   |
| <b>Proposition de gammes de produits</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Supports</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | sur plaque d'aluminium chromatée                  |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Apprêt</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | KTL-Grundierung<br>Épaisseur du film sec 20-30 µm |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laque de finition</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | WO1875HK2442<br>Épaisseur du film sec 20 µm       |
| <b>Tests mécaniques</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Quadrillage<br/>DIN EN ISO 2409</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Gt 0                                              |
|                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gravillonnage<br/>DIN EN ISO 20567-1</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Cotation <2                                       |
| <b>Tests de résistances</b>              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                   |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



# FREIOTHERM-Metallic-Hydrolaque

## WO1875H-Met.

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                        | ■ Test de condensation/<br>d'humidité (climat constant)<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 120 heures<br>degré de cloquage 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                                                    |
|                                                        | ■ Brouillard salin (CASS)<br>DIN EN ISO 9227                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 96 heures<br>décollement à la rayure Wb < 2 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                             |
| <b>Mise en oeuvre et utilisation</b>                   | ■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                 |
|                                                        | ■ Température de l'objet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 10-30 °C                                                                                                                                                                                        |
|                                                        | ■ Conditions de mise en oeuvre                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Température ambiante 15-25 °C<br>humidité relative 50-70 %                                                                                                                                      |
|                                                        | ■ Pulvérisation Haute Pression                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | à viscosité de livraison<br>Buse: 1,2 mm<br>Pression de pulvérisation 4 bar                                                                                                                     |
|                                                        | ■ Electrostatique                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | possible, spécifique à l'installation                                                                                                                                                           |
|                                                        | ■ Nettoyage du matériel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Immédiatement à l'eau - éventuellement avec<br>addition de 5 -10 % en poids de nettoyant<br>EFD- 400916.<br>Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant<br>solvanté (par ex EFD- diluant 400424) |
|                                                        | <b>■ Hygiène et sécurité: préconisations</b><br>Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. |                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Conditions de polymérisation<br/>(durcissement)</b> | ■ Séchage four                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 10 min./ 130 °C - 7 min./ 150 °C                                                                                                                                                                |
|                                                        | ■ <b>Température de l'objet</b><br>Fenêtre de cuisson sur demande                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Stabilité au stockage</b>                           | ■ 6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.<br>Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                 |
|                                                        | La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Remarques spéciales</b>                             | <b>■ Conditions d'essais</b><br>Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270.<br>Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.                                                   |                                                                                                                                                                                                 |
|                                                        | Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                 |