



FREIOTHERM-vernice in polvere

PD1505A

Proprietà	■ Vernice di finitura in polvere per applicazione polvere in polvere ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ altamente lucido, liscio ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Qualità superdurevole ■ Resistenza a luce e agenti atmosferici molto buona												
Vernice di sistema	■ Vernice liquida di sistema Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.												
Dati tecnici / fisici	<table> <tr> <td>■ Base del legante</td><td>Resina poliesteri</td></tr> <tr> <td>■ Colore</td><td>Tutte le tonalità comuni</td></tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td><td>altamente lucido 60-80 Angolo 20°</td></tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td><td>80 µm con colore RAL 1004</td></tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td><td>1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</td></tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td><td>ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio</td></tr> </table>	■ Base del legante	Resina poliesteri	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	altamente lucido 60-80 Angolo 20°	■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RAL 1004	■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore	■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Resina poliesteri												
■ Colore	Tutte le tonalità comuni												
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	altamente lucido 60-80 Angolo 20°												
■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RAL 1004												
■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio												
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<table> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td><td>>70 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)						
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)												
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Lavorazione / Carica Corona , Tribo ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.												
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 12 Min./180 °C												

**FREIOTHERM-vernice in polvere**
PD1505A

Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 511 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.