



FREIOTHERM-ATL-ClearTec

WA4061GRU999

Eigenschaften

- Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Automobile
- Transparentpaste, vollneutralisiert
- Einschichtsystem
- Hohe Kratzfestigkeit

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz
■ Farbton	farblos
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	53-57 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,073 g/cm³
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	17-27
■ Prüfschichtdicke	6-10 µm

Mechanische Prüfung

■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0

Beständigkeitstests

■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss	
■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	600 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Klima-Wechsel-Test DIN EN ISO 11997-1-B	10 Zyklen Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ WOM-Test DIN EN ISO 11341 Verfahren 1A	1500 Stunden

Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

■ Vorbehandlung	
Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelerückstände.	
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	>100 Winkel 60°
■ pH-Wert	7,0-8,5
■ Leitwert	500-1000 µS/cm
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	10-14 %
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g
■ Badtemperatur	24-27 °C
■ Beschichtungszeit	30-90 Sekunden

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-ClearTec

WA4061GRU999

	<p>Abscheidespannung 50-150 Volt</p> <p>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>												
Aushärtung	<p>Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./200 °C grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th><th>190</th><th>190</th><th>200</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>20</td><td>15</td><td>10</td></tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>30</td><td>25</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	190	190	200	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	15	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	30	25	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	190	190	200										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	15	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	30	25	20										
Lagerbeständigkeit	<p>1 Turn-over/ Jahr. Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>												
Spezielle Hinweise	<p>Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>												