



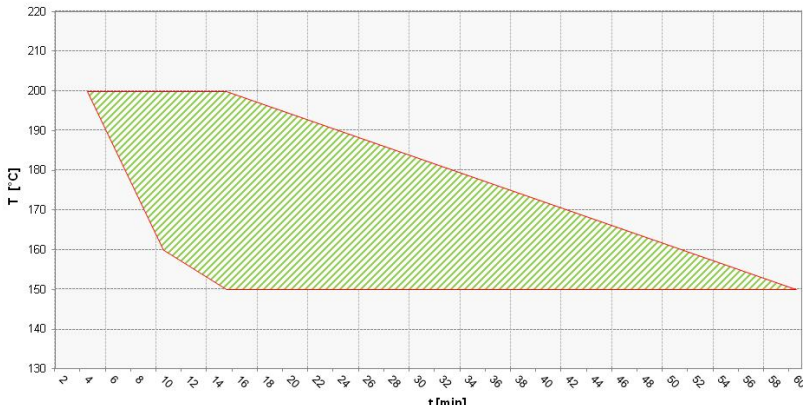
FREOPOX-vernice in polvere

PE1104N

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> Fondo per vernice in polvere per elevata protezione dalla corrosione Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari Lucido, liscio Elevata protezione dalla corrosione (testato conformemente a DIN EN ISO 12944) Antistatico Impostazione degassata 	
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> Base del legante 	Resina epossidica
	<ul style="list-style-type: none"> Colore 	Non possono essere elaborati colori puri e tonalità derivate dal bianco.
	<ul style="list-style-type: none"> Brillantezza DIN EN ISO 2813 	lucido 70-85 Angolo 60°
	<ul style="list-style-type: none"> Spessore dello strato di prova 	70 µm con colore RAL 7035
	<ul style="list-style-type: none"> Densità determinazione teorica 	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore
	<ul style="list-style-type: none"> Quantità di applicazione 	ca. 0,10 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 	Gt 0
	<ul style="list-style-type: none"> Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 	>4 mm
	<ul style="list-style-type: none"> Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 	>60 kg cm (front)
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> Struttura a due strati: su acciaio sabbiato con adeguato sistema di vernice di finitura - vernice in polvere 	
	<ul style="list-style-type: none"> Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	720 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 	1440 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> Atmosfera artificiale contenente SO₂ DIN EN ISO 3231 	30 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica
	<ul style="list-style-type: none"> Resistenza chimica 	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> Lavorazione / Carica Corona 	



FREOPOX-vernice in polvere **PE1104N**

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7035 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali 
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.