



FREIOTHERM-vizes-lakkfesték

WO1864L

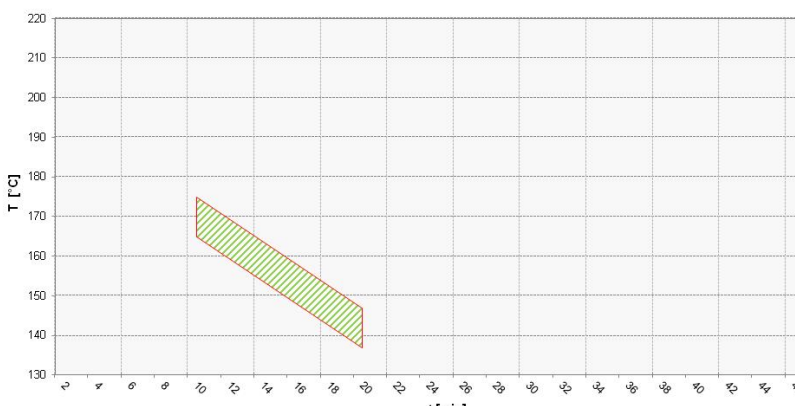
Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó kondenzációs ellenállóság - Átfesthető porfestékekkel		
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta - Szín - Fényesség DIN EN ISO 2813 - Viszkozitás DIN 53211 (Egykori) - Hígítás - pH-érték - Sűrűség számolt - Szilárdanyagtartalom számolt - Szilárdtest-térfogat számolt - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül - Hivatkozási szín a megadott értékhez	- Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából - Minden közkedvelt színárnyalat - selyemmatt 30-50 Szög 60° - Kifolyási idő 50-65 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral - ásványmentesített víz 8,7-8,9 1,1-1,2 g/ml 36-40 % 220-240 ml/kg 160-180 g/m², Rétegvastagság 40 µm - Szín WO1864LRU905	
Alapfelület	- Acél - Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívtalt ill előkezelt alapfelület		
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózóállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.		
Felépítési javaslat	- Alapfelület - Fedőlakk	- vasfoszfátózott acéllemezen - WO1864LRU905 Száraz rétegvastagság 30 µm	
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 35 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet		10-30 °C

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes-lakkfesték

WO1864L

	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,5 mm Szórónyomás 3-4 bar
	■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	■ Átfesthetőség	elővizsgálat alapján lehetséges
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Kemencehőmérséklet	20 perc/ 140 °C - 10 perc / 170 °C
	■ Tárgyhőmérséklet	zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal
		
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten	Száraz hűvös helyen tárolandó.
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111
	■ Teszt körülmények	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes-lakkfesték **WO1864L**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.