



FREIOTHERM-CATA-Acrylique

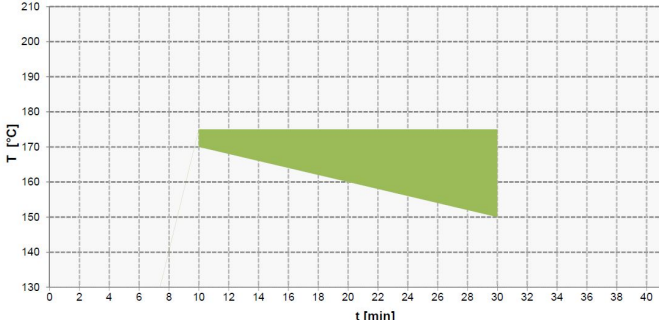
WK4711HRU711

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Electrophorèse bicomposant cathodique ■ Utilisation par ex. dans le branche de la "construction de véhicules utilitaires" ■ Pâte pigmentaire, totalement neutralisée ■ Primaire ■ Bonne tenue à la corrosion
Données techniques et physiques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liant de base Résine époxy modifiée ■ Teintes vert mousse En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL) ■ Extrait sec 63-67 % <small>DIN EN ISO 3251</small> ■ Densité 1,662 g/cm³ <small>détermination théorique</small> ■ Valeur MEQ/s 25-30 mmol/100g ■ Contrôle de l'épaisseur 15-30 µm
Tests mécaniques	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur une phosphatation Zinc ■ Quadrillage Gt 0 <small>DIN EN ISO 2409</small>
Tests de résistances	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur une phosphatation Zinc ■ Brouillard salin (NSS) 1000 heures décollement à la rayure Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 <small>DIN EN ISO 9227</small>
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. Nous recommandons une conversion chimique adaptée (par ex. Phosphatation Fer) au niveau d'exigence de protection anticorrosion requis. ■ Rapport de mélange Le rapport de mélange dépend de différents facteurs et sera donc déterminé en tenant compte de la technique d'application sur l'installation correspondante. ■ Indice de brillance 20-50 angle 60° <small>DIN EN ISO 2813</small> ■ Valeur du pH 5-6 ■ Conductivité 800-1400 µS/cm ■ Extrait sec 12-16 % <small>DIN EN ISO 3251</small> ■ Valeur MEQ/b 5,5-7,0 mmol/100 g ■ Part de solvants organiques 1,5-3,0 % ■ Température du bain 32-34 °C ■ Temps d'application 120-240 secondes

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-CATA-Acrylique WK4711HRU711

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tension de dépôt 150-350 volt ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. 												
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Température de l'objet Température de cuisson recommandée 20 Min./160 °C <p>zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</p> <table border="1" data-bbox="724 696 1106 788"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>170</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20										
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turn-over/an <p>9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</p> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>												
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conditions d'essais Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification. 												