

# FREIOPLAST

Základ  
KP1622M

- Rozpouštědla základ
- Rychleschnoucí
- Univerzální přebarvitelnost
- Dobrá antikorozi ochrana
- Dobrá přilnavost

| Technická/fyzikální data | Pojivová báze                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | kombinace polyvinylóvépryskyřice                                                       |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
|                          | <b>Barevný odstín</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | dle RAL 840 HR<br>Jiné odstíny na vyžádání                                             |
|                          | <b>Stupeň lesku</b><br>vizuálně                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | mat                                                                                    |
|                          | <b>Dodávaná viskozita= Zpracovatelská viskozitě</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1000 až 1600 mPa.s/ včetně 1                                                           |
|                          | <b>Redění</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | EFD-redidlo 400320                                                                     |
|                          | <b>Hustota</b><br>teoret. údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,25 g / ml + / - 0,1                                                                  |
|                          | <b>Pevné částice</b><br>teoret. údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 55 % + / - 3                                                                           |
|                          | <b>Objem pevných částic</b><br>teoret. údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 280 ml / kg + / - 10                                                                   |
|                          | <b>Spotřeba</b><br>teoreticky<br>v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 170 - 185 g / m <sup>2</sup><br>tloušťka suchého filmu 50 µm<br>viz „Speciální pokyny  |
|                          | <b>Ergiebigkeit</b><br>teoreticky<br>po přidání tužidla<br>v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 5,4 – 5,8 m <sup>2</sup> / kg<br>tloušťka suchého filmu 50 µm<br>viz „Speciální pokyny |
|                          | <b>Skladování</b><br>v neotevřeném originálním obalu min. 24 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. |                                                                                        |

## Zpracování a použití

### Zpracování

Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač)

Airless stříkání (horké/studené) v dodávané viskozitě  
Vysokotlaké stříkání: po nastavení na 30 - 50 sek. / 4 mm výtokový pohárek (DIN 53211\*)  
Tryska: 1,5 bis 1,8 mm postřikový tlak: ca.4 bar  
Natírání: v dodávané viskozitě

### Podklady

ocel, alu, zinku, zincor

### Předúprava

Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olej, tuk, tenzidy, doporučujeme dle daných požadavků použít vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání nebo pískování) předúpravu

### Návrh skladby

Podklad: ocel  
Základ: FREIOPLAST-Základ KP1622M  
Krycí lak: EFDEDUR-Lak UR1044

### Teplota pro zpracování

Nad 10° C

### Schnutí

na vzduchu při 20° C / tloušťka suchého filmu 100 µm

Suchý na prach: po 20 min. (stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)  
Suchý na uchopení: po 3 hod. (stupeň schnutí 4 / DIN EN ISO 9117-5)  
Proschnutý: po 2 dnech (kyvadlové odparování/ DIN EN ISO 1522)

Schnutí v peci: možné do 80° C (teplota objektu)

### Přelakování

Možné po prebroušení stejnou kvalitou (po 20 - 30 min.)

### Čištění přístrojů

EFD-redidlo 400320

### Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

## Speciální pokyny

### Odolnost

Velmi dobrá ochrana proti korozi v průmyslovém klimatu s vhodnou celkovou strukturou. Při nanášení nátěrů na zinek / Zincor a hliník doporučujeme provést testy přilnavosti.

### Zkušební podmínky

\* Údaje k dodávané viskozitě dle DIN 53211:

DIN 53211 bylo v říjnu 1996 staženo. Na požádání poskytneme hodnoty dle DIN EN ISO 2431.

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.

Uvedená data se vztahují na KP1622MRU910, jasná bílá.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušenosti z praxe.

Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.