

**Eigenschaften**

- Pulverlackgrundierung für hohe Korrosionsschutzanforderungen
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- matt, glatt
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte
- Entgasende Einstellung

**Systemlack**

- System-Flüssiglack

Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.

**Technische/ Physikalische Daten**

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| ■ Bindemittel-Basis                 | Epoxidharz  |
| ■ Farbton                           | Alle gängigen Farbtöne  |
| ■ Glanzgrad<br>DIN EN ISO 2813      | matt<br>15-30 Winkel 60°  |
| ■ Prüfschichtdicke                  | 70 µm bei Farbton RAL 7035                                      |
| ■ Dichte<br>theoretische Bestimmung | 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton                                   |
| ■ Auftragsmenge                     | ca. 0,10 kg/m², Schichtdicke 70 µm<br>mittlere Prüfschichtdicke |

**Mechanische Prüfung**  
auf Stahlblech ST 1405

- |  |                   |
|--|-------------------|
| ■ Gitterschnittprüfung<br>DIN EN ISO 2409        | Gt 0              |
| ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen<br>DIN EN ISO 1520 | >4 mm             |
| ■ Schlagprüfung<br>DIN EN ISO 6272-1             | >60 kg cm (front) |

**Beständigkeitsprüfung**

- |   |  |
|---|--|
| ■ Zweischichtaufbau: auf zinkphosphatiertem Stahlblech mit geeignetem Pulverlack-Decklacksystem |  |
| ■ Kondenswasser-Konstantklima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)   | 720 Stunden<br>Unterwanderung $W_b < 1$ mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |
| ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS)<br>DIN EN ISO 9227  | 1440 Stunden<br>Unterwanderung $W_b < 1$ mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |
| ■ SO <sub>2</sub> -Industrieatmosphäre<br>DIN EN ISO 3231                                       | 30 Zyklen mit 0,2 l SO <sub>2</sub><br>keine Veränderung   |
| ■ Chemikalien-Beständigkeit   | Muss geprüft werden.<br>Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. |

**Verarbeitung und Anwendung**  
Anlagen- und Objektabhängig

- |  |  |
|--|--|
| ■ <b>Verarbeitung / Aufladung</b><br>Corona, Tribolo   |  |
| ■ <b>Vorbehandlung</b><br>Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellrückstände. |  |



|   |  |   |     |     |  |  |  |   |    |   |  |  |  |   |    |    |  |  |  |
|---|--|---|-----|-----|--|--|--|---|----|---|--|--|--|---|----|----|--|--|--|
|   | <p>Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.</p> <p>■ <b>Ausbesserungslack:</b> Auf Anfrage</p> <p>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b></p> <p>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>   |   |     |     |  |  |  |   |    |   |  |  |  |   |    |    |  |  |  |
| <b>Aushärtung</b>   | <p>■ <b>Objekttemperatur</b><br/>           Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./160 °C</p> <p>Einbrennenfenster geprüft im Farbton RAL 7035<br/>           grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> <div data-bbox="706 831 1222 932" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Objekt Temperatur   °C<br/>Object Temperature   °C</td> <td style="padding: 2px; text-align: center;">160</td> <td style="padding: 2px; text-align: center;">180</td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Haltezeit Minimum   Minuten<br/>Holding time minimum   Minutes</td> <td style="padding: 2px; text-align: center;">10</td> <td style="padding: 2px; text-align: center;">5</td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Haltezeit Maximum   Minuten<br/>Holding time maximum   Minutes</td> <td style="padding: 2px; text-align: center;">45</td> <td style="padding: 2px; text-align: center;">30</td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> </table> </div> <div data-bbox="706 954 1389 1291" style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> </div> | Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C | 160 | 180 |  |  |  | Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 10 | 5 |  |  |  | Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 45 | 30 |  |  |  |
| Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C             | 160  | 180   |     |     |  |  |  |   |    |   |  |  |  |   |    |    |  |  |  |
| Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 10   | 5   |     |     |  |  |  |   |    |   |  |  |  |   |    |    |  |  |  |
| Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 45   | 30  |     |     |  |  |  |   |    |   |  |  |  |   |    |    |  |  |  |
| <b>Lagerbeständigkeit</b>                                     | <p>■ Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C.<br/>           Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>   |   |     |     |  |  |  |   |    |   |  |  |  |   |    |    |  |  |  |
| <b>Spezielle Hinweise</b>                                     | <p>■ <b>Schutzsiebung:</b> 160 µm</p> <p>■ <b>Verträglichkeit mit Fremdpulver:</b> Muss geprüft werden</p> <p>■ <b>Prüfbedingungen</b><br/>           Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.<br/>           Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.<br/>           Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>   |   |     |     |  |  |  |   |    |   |  |  |  |   |    |    |  |  |  |